

CD408-CD460

Manual Técnico

CD430SL-CD455SL

CD500SL-CD530SL

CUBIERTAS - PANELES COMPUESTOS



HunterDouglas 
Architectural



Proyecto: Carabineros Santa Elena, Colombia

Es una solución arquitectónica formada por paneles compuestos que proveen aislamiento térmico de alto desempeño. Están formados por dos paneles Single Skin que incorporan un elemento aislante en su interior de distintos espesores y densidades. Estéticamente, los paneles generan continuidad en los techos y fachadas mediante un diseño elegante y distintivo, mientras mejora la envolvente térmica de los edificios. Desde un punto de vista práctico, son fáciles de instalar y ofrecen una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia.

El sistema de cubiertas y revestimientos aislantes se instala mediante un perfil ranurado especialmente diseñado que permite configurar paneles compuestos de distintos espesores, proveyendo una unión firme, estanca y duradera entre paneles. Además, el sistema se complementa con una serie de componentes especialmente diseñados que proveen una adecuada conducción de aguas lluvias, otorgando una cobertura completa, incluso en las volumetrías más exigentes.

Las cubiertas y revestimientos aislantes

le otorgan al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Disponible en terminación lisa y perforada (cara interior) y en una amplia gama de colores mediante esquema de pintura Poliéster o PVDF2 dependiendo de los requerimientos del proyecto.

En su aplicación de cubierta, los paneles se instalan con una pendiente mínima de 3% en zonas de lluvia moderada y 10% en zonas de lluvia intensa, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinnúmero de entornos.

Proyecto: Colegio Los Cerezos, Colombia





Campo de aplicación

Su uso es ideal en edificios públicos y privados, como cubierta o revestimiento de pabellones, galpones, naves industriales, locales comerciales, recintos educacionales y en general en cualquier edificio donde se requiere una solución arquitectónica de cubierta aislante, rígida y estanca de la más alta calidad, que integra estética y funcionalidad.

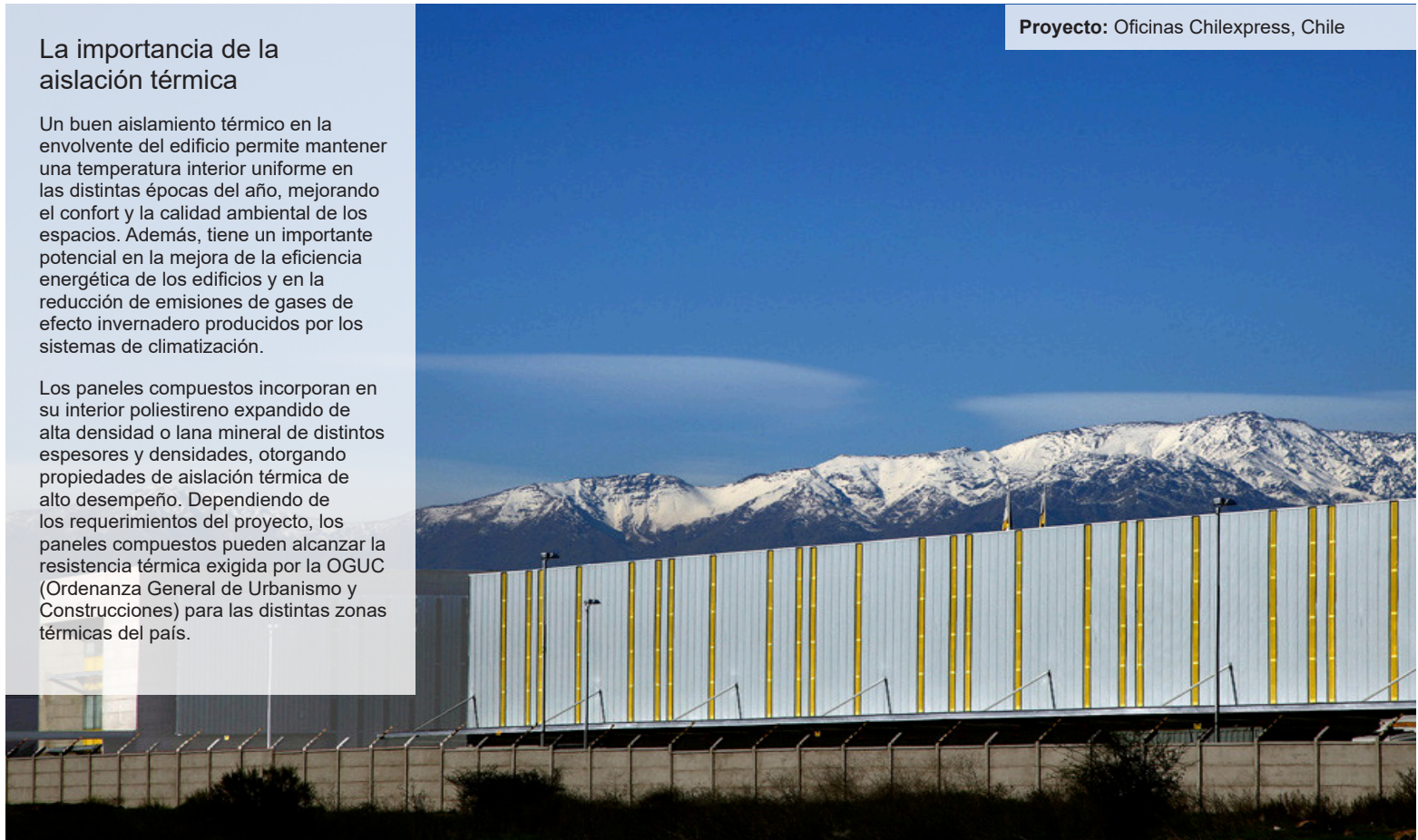
Proyecto: Oficinas Chilexpress, Chile

La importancia de la aislación térmica

Un buen aislamiento térmico en la envolvente del edificio permite mantener una temperatura interior uniforme en las distintas épocas del año, mejorando el confort y la calidad ambiental de los espacios. Además, tiene un importante potencial en la mejora de la eficiencia energética de los edificios y en la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero producidos por los sistemas de climatización.

Los paneles compuestos incorporan en su interior poliestireno expandido de alta densidad o lana mineral de distintos espesores y densidades, otorgando propiedades de aislación térmica de alto desempeño. Dependiendo de los requerimientos del proyecto, los paneles compuestos pueden alcanzar la resistencia térmica exigida por la OGUC (Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones) para las distintas zonas térmicas del país.

Proyecto: Oficinas Chilexpress, Chile



Sustentabilidad y desempeño

Los paneles compuestos de Hunter Douglas, contribuyen al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Alta resistencia térmica según OGUC.
- Alta calificación por reacción al fuego.
- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.
- Paneles Single Skin fabricados con un 17,5% de material reciclado según informe GBC (Green Building Council).



Proyecto: Carabineros Santa Elena, Colombia



Proyecto: Carabineros Santa Elena, Colombia

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

Hunter Douglas pone a disposición la opción de trabajar en conjunto con el profesional, soluciones de paneles compuestos para resolver la problemática de la aislación acústica y térmica como también la absorción acústica.

Los requerimientos de cada proyecto encontrarán una solución especial y apropiada para dar la respuesta adecuada.

Isométrica de sistema

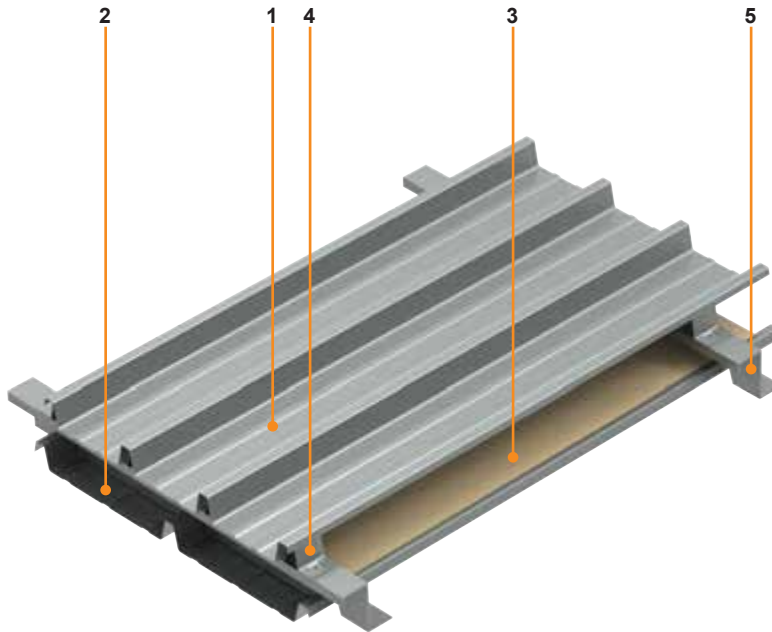
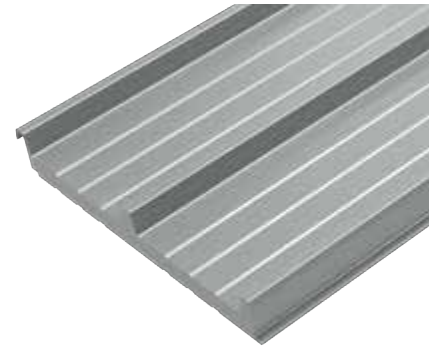


Foto de producto aplicado



1. Panel superior
2. Panel inferior
3. Aislación
4. Clip de fijación
5. Perfil Z ranurado

Vista isométrica de panel



Descarga la App **Hunter Douglas RA** y escanea la imagen con tu smartphone para visualizar el producto en realidad aumentada.

Formatos disponibles para Paneles compuestos

Panel	Material	Espesor (mm)	Ancho (mm)	Largo máximo (m)	Peso (Kg/m ²)	Rendimiento (paneles/m)
CD408	Aluzinc	0,4	408	8	4,7	2,45
		0,5		15	5,8	
		0,6		15	7,0	
CD460 Simple	Aluzinc	0,4 mm 0,5 mm	458 mm	14 mts		2,17
430SL	Aluzinc	0,5	430 mm	Depende de cada uno de los proyectos	4,65	1,88
		0,6			5,58	
455SL	Aluzinc	0,5	455 mm	Depende de cada uno de los proyectos	5,3	2
		0,6			6,38	
500SL	Aluzinc	0,5	500 mm	Depende de cada uno de los proyectos	4,84	2,2
		0,6			5,8	
530SL	Aluzinc	0,5	530 mm	Depende de cada uno de los proyectos	5,38	2,32
		0,6			6,45	

Para su uso en cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:

5% en largos de aguas > a 8 m.

7% en largos de aguas < a 8 m

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones

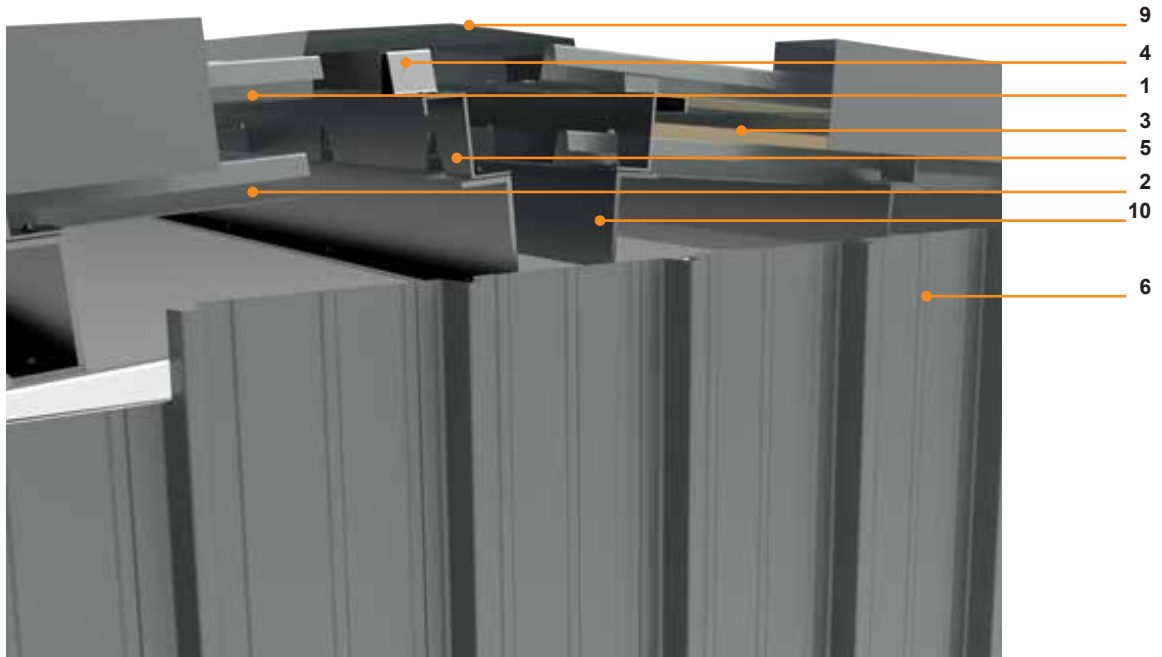


Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

Empresa Certificada en los estándares ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

Contribución a la Certificación LEED V4

Isométrica detalle cumbrera



Isométrica detalle remate de borde



Reacción al Fuego

La reacción al fuego en los paneles compuestos se puede asimilar al desempeño de los revestimientos de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.

- Índice de propagación de llama: 0 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: 40 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase A

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17,5%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

1. Panel superior
2. Panel inferior
3. Aislación
4. Clip de fijación CD460 / CD408
5. Perfil Z ranurado
6. Panel de revestimiento
7. Fijación autopercutor 10x5/8"
8. Forro lateral de remate
9. Forro de coronación
10. Estructura según proyecto

Fabricados bajo pedido



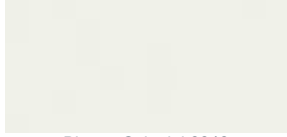
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucaliptus 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



Concreto 7684



Cyan 6971



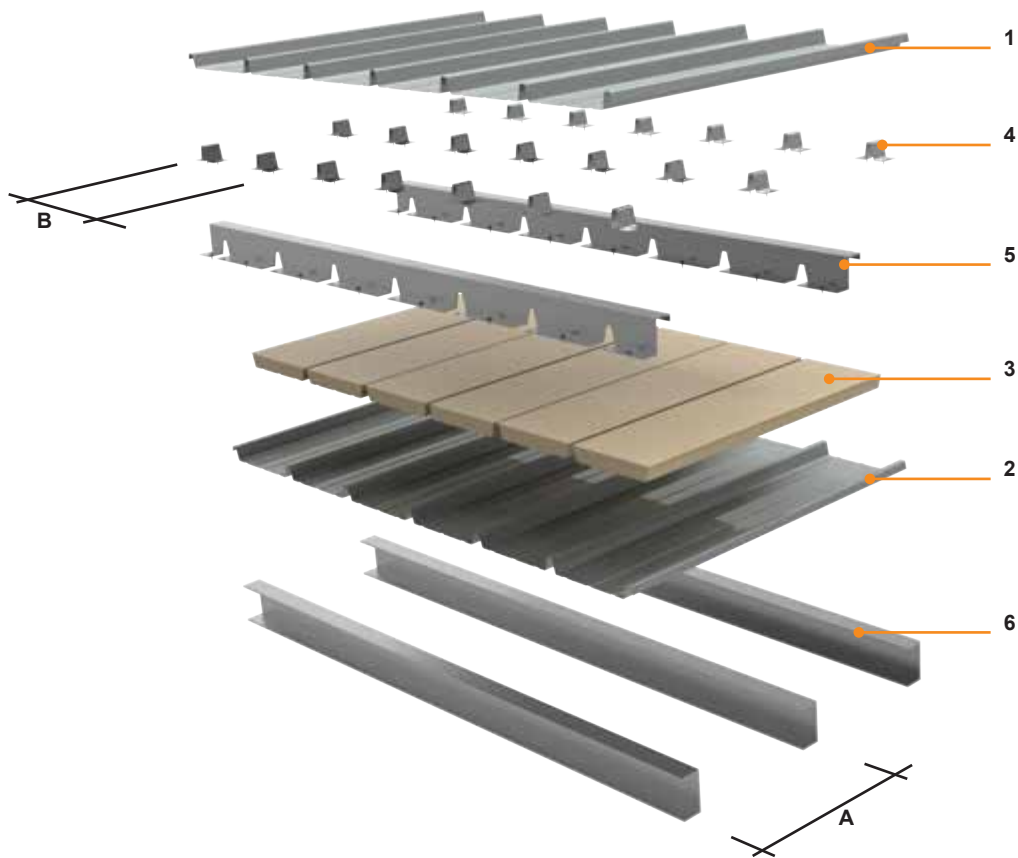
Mármol 7685



Ocre 6968



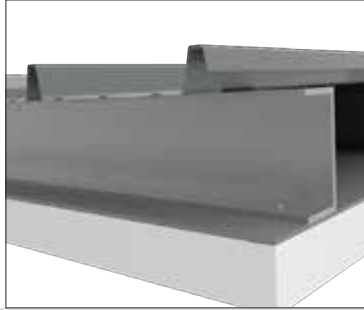
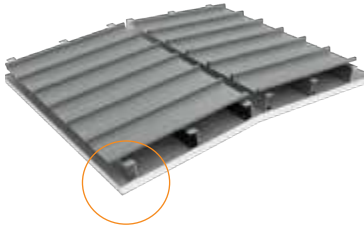
Turquesa 6972



1. Panel superior
2. Panel inferior
3. Aislación
4. Clip de fijación CD460 / CD408
5. Perfil Z ranurado
6. Estructura según proyecto

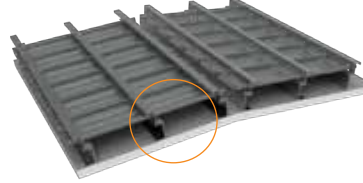
Distancias Soportes		
Espesor panel (mm)	Máximo	
	A (entre Costaneras)	B (entre Clips de fijación)
0,4	1500	460
0,5 / 0,6	1700	

1



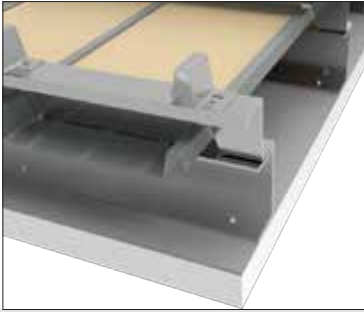
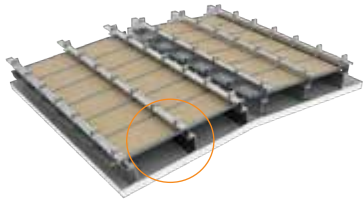
1. Anclar los paneles CD460 inferiores sobre la estructura de proyecto.

2



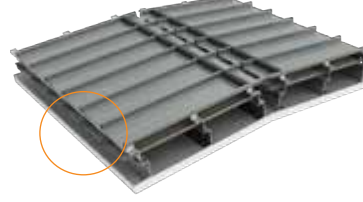
2. Fijar los perfiles Z ranurados sobre los paneles CD460 alineados con las costaneras de la estructura de la cubierta. Los auto perforantes atraviesan el perfil Z y los valles del panel.

3



3. Insertar la aislación intermedia en el interior de los paneles y anclar los clips de fijación a los perfiles Z ranurado, utilizando auto perforantes 10x5/8" HWH.

4



4. Proseguir la instalación de los paneles sobre los clips, fijándolos en el empalme mediante auto perforantes 10x5/8" HWH. En el traslape se recomienda un sello delgado tipo Sellotape o similar.

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003039	PANEL CD408	408mm (avance) x Largo máximo 8-15m	0,4-0,5- 0,6mm	Aluzinc	Liso o perforado
	000000	CLIP DE FIJACIÓN CD408	-	-	Aluzinc	-
	000000	PANEL CD460	458mm (avance) x Largo máximo 14m	0,4 mm 0,5 mm	Aluzinc	Liso
	000000	CLIP DE FIJACIÓN CD460	-	-	Aluzinc	-
	003100	PANEL CD430 SL	430mm X 27mm	0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Pintado
	003055	PANEL CD455 SL	455mm X 50mm	0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Pintado
	002054	PANEL CD500 SL	500mm X 41mm	0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Pintado
	003174	PANEL CD530 SL	530mm X 27mm	0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Pintado
	002146	CLIP DE FIJACION - PANEL 430-530 SL	51mm X 36mm	-	Aluzinc	-
	002045	CLIP DE FIJACION - PANEL 455 SL	51mm X 42mm	-	Aluzinc	-
	002538	CLIP DE FIJACION - PANEL 500 SL	51mm X 36mm	-	Aluzinc	-
	002147	CLIP DESLIZANTE P. 430/530 SL	45mm X 27mm	-	Aluzinc	-
	002957	CLIP DESLIZANTE P. 455 SL	45mm X 47mm	-	Aluzinc	-
	002046	CLIP DESLIZANTE P. 500 SL	45mm X 47mm	-	Aluzinc	-
	002725	SOPORTE CLIP DESLIZANTE P. 430/530 SL	128mm X 19mm	-	Aluzinc	-
	002158	SOPORTE CLIP DESLIZANTE P. 455/500 SL	127mm X 16mm	-	Aluzinc	-
	002138	PERFIL Z RANURADO	6 m	-	Aluzinc	-
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8"	-	-	-
	000000	FLEJE FORRO	-	0,4-0,5- 0,6mm	Aluzinc	Liso y pintado

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

Los paneles compuestos de Hunter Douglas emplean materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la cubierta/fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) si es necesario. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

