

CD460

CUBIERTAS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural

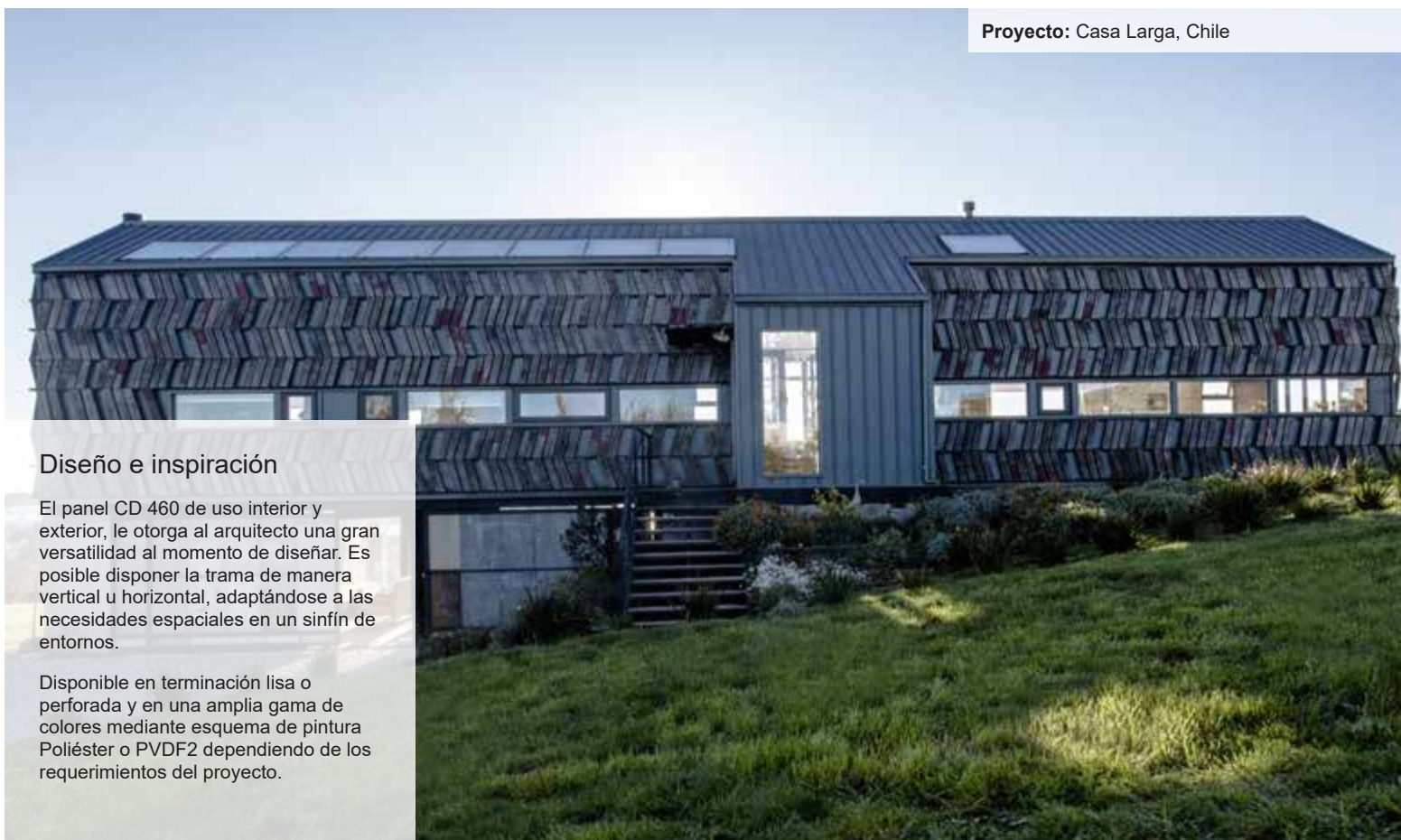


Es una solución arquitectónica de trama lineal formada por paneles Single Skin constituidos por trapecios rigidizantes y nervaduras intermedias. Ha sido desarrollado para generar continuidad mediante un diseño elegante y distintivo. Desde un punto de vista práctico, es fácil de instalar, ofrece una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia para aplicaciones exteriores y es ideal para ocultar muros de estructura metálica u hormigón en aplicaciones interiores.

El panel CD 460 termoesmaltado, es fabricado en Aluzinc otorgando una alta resistencia a la corrosión y un excelente desempeño estructural.

Su instalación provee una unión firme, estanca y duradera entre paneles. Además, se complementa con una serie de accesorios de hojalatería especialmente diseñados para proveer una adecuada conducción de aguas lluvias, otorgando una cobertura completa, incluso en las volumetrías más exigentes.

Proyecto: Carozzi, Chile



Proyecto: Casa Larga, Chile

Diseño e inspiración

El panel CD 460 de uso interior y exterior, le otorga al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Es posible disponer la trama de manera vertical u horizontal, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinfín de entornos.

Disponible en terminación lisa o perforada y en una amplia gama de colores mediante esquema de pintura Poliéster o PVDF2 dependiendo de los requerimientos del proyecto.



Campo de aplicación

Su uso es ideal para cubrir naves industriales y locales comerciales, como cubierta de techo para viviendas, edificios y en general en cualquier sector donde se requiere un panel rígido y estanco mediante una solución arquitectónica de la más alta calidad, que integra estética y funcionalidad.

Proyecto: Cristal Chile, Chile



Proyecto: Chilexpress, Chile

Sustentabilidad y desempeño

El panel CD 460 de Hunter Douglas contribuye al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Alta calificación por reacción al fuego según norma Europea ASTM E84.
- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.
- Fabricado con un 17,5% de material reciclado según informe GBC (Green Building Council).
- Excelente desempeño térmico de panel compuesto según OGUC.



Proyecto: Casa Ritoque, Chile



Proyecto: Intermodal La Cisterna, Chile

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

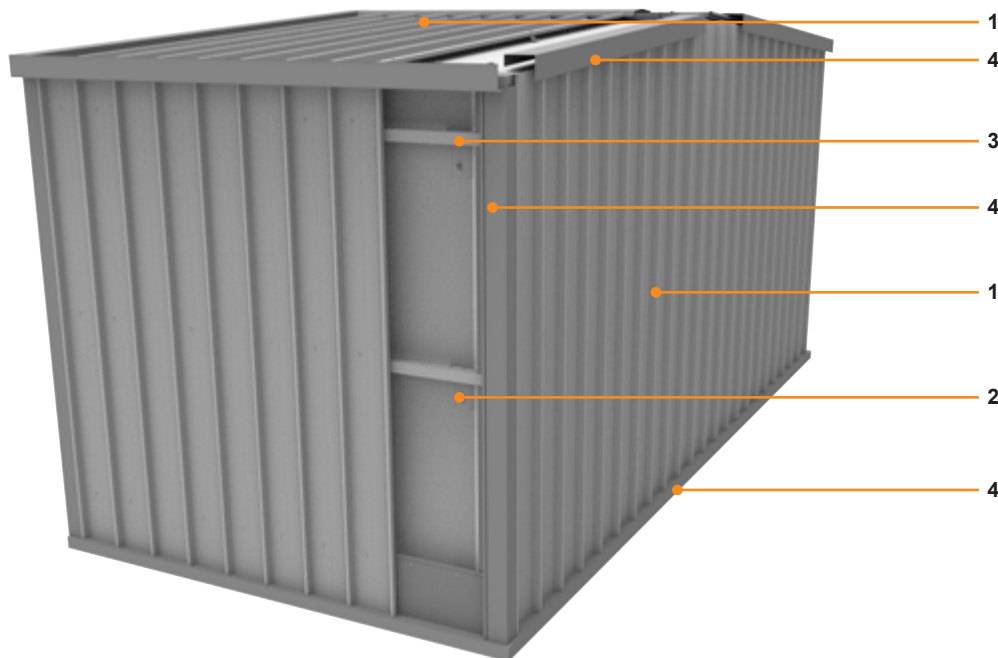
Descripción de sistema

El panel CD460 tiene una geometría transversal formada por un nervio trapezoidal en el centro del panel de 35 mm de altura y separado a 230 mm a eje del siguiente nervio, con pequeños nervios rigidizantes en el valle, el panel es fabricado en aluzinc y avance de 460 mm. Son ideales para aplicaciones industriales que requieren de una terminación limpia y arquitectónica.

Foto de producto aplicado

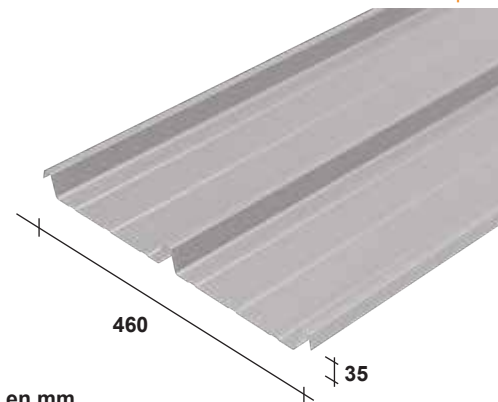


Isométrica de sistema



1. Panel CD460
2. Escuadra de anclaje
3. Perfil mullion
4. Forros de terminación

Vista isométrica de panel



Medidas en mm

Formatos CD460					
Material	Espesor (mm)	Ancho (Avance)	Largo maximo	Peso (Kg/m2)	Rendimiento (paneles/m)
Aluzinc	0,4	460	8000	4,19	2,17
	0,5		15000	5,25	
	0,6		15000	6,29	

Para su uso en cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:

5% en largos de aguas > a 8 m.

7% en largos de aguas < a 8 m

Reacción al Fuego

La reacción al fuego en las cubiertas CD 460 / 460 Curvo se puede asimilar al desempeño de los paneles de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.

- Índice de propagación de llama: < 25 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: < 50 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase A

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17,5%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

(* Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones



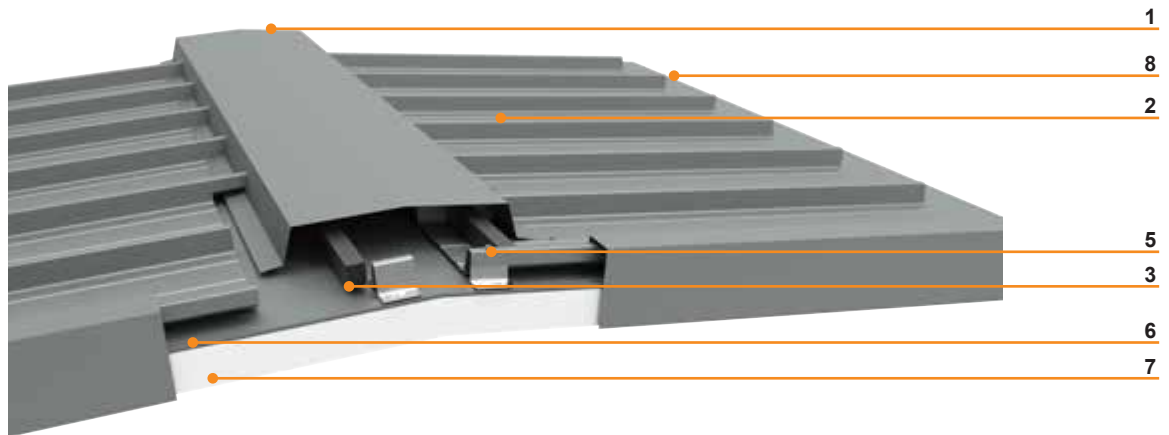
Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

Empresa Certificada en los estándar ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

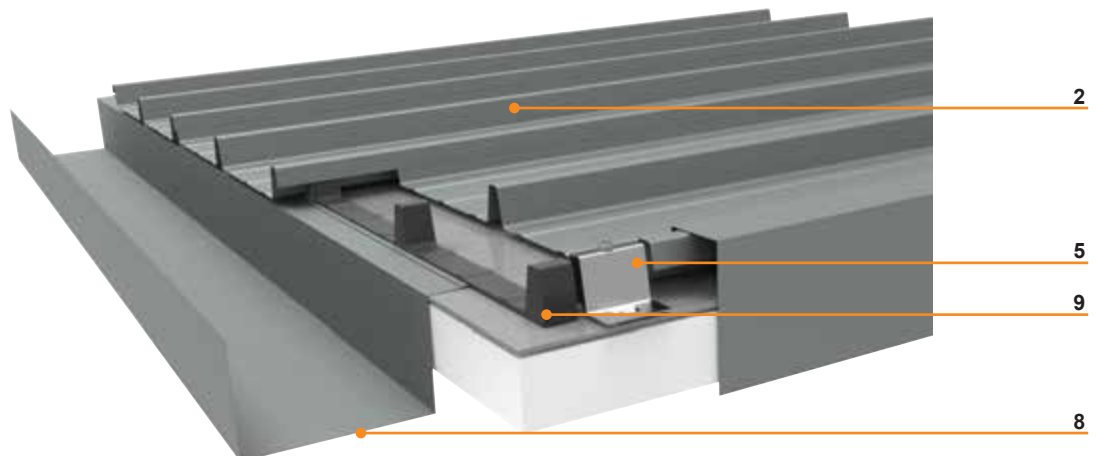
Contribución a la Certificación LEED V4

Detalles

Isométrica detalle cumbre



Isométrica detalle canaleta



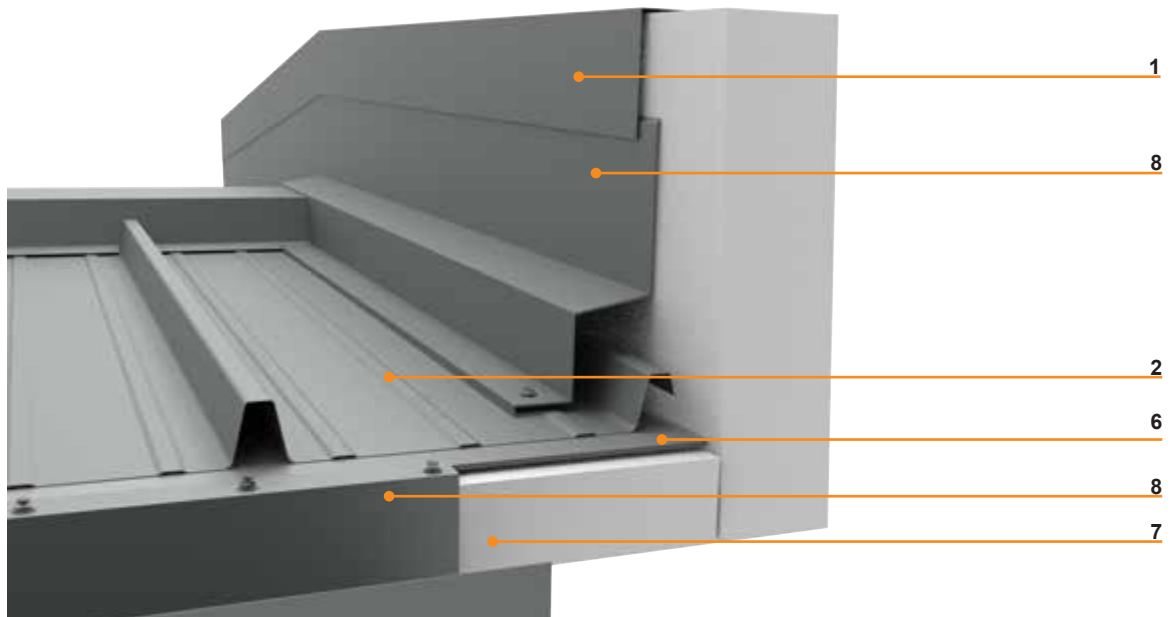
1. Forro Coronación
2. Panel CD460
3. Sello sobre onda
4. Auto perforante 10x5/8" HWH
5. Clip de fijación CD460
6. Barrera vapor humedad
7. Estructura según proyecto
8. Forro remate
9. Sello bajo onda
10. Canal agua lluvia

Notas:

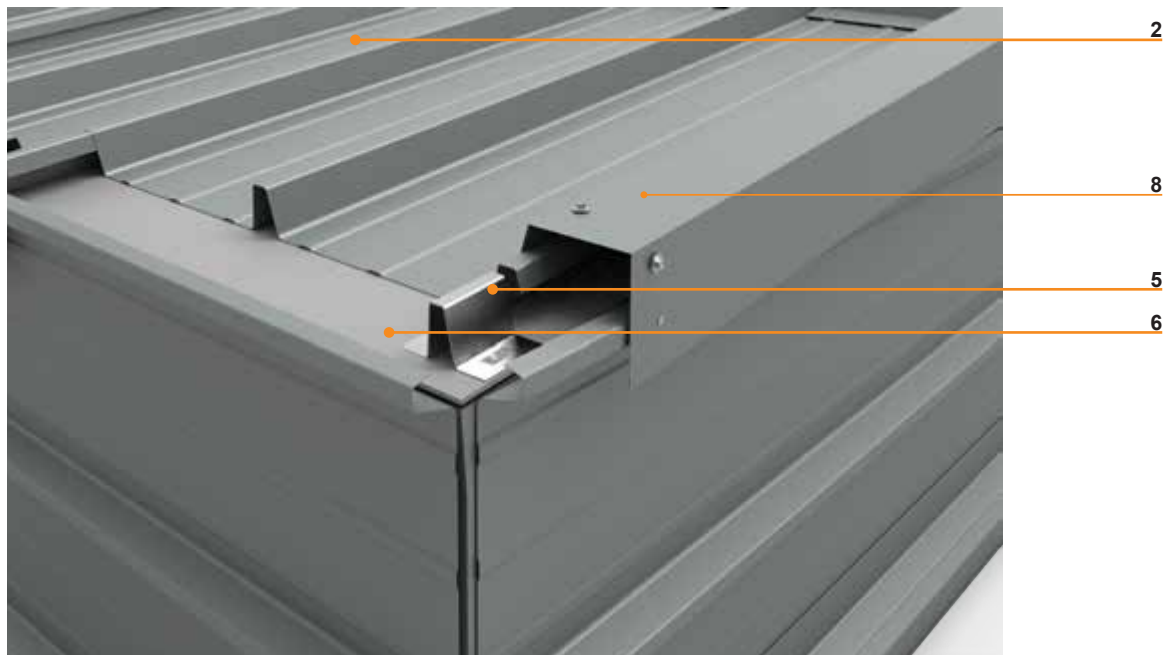
- Este manual técnico considera que las configuraciones estándar del módulo permiten responder a todos los vértices existentes en una cubierta.
- Se recomienda cubrir la estructura de la techumbre con una placa carpintera, para posteriormente proteger con un fieltro. Los paneles deben ser siempre anclados a esta superficie plana con un auto perforante 10X5/8" HWH. La no existencia de esta base puede provocar deformación en el producto y hasta una ruptura de este mismo.
- Se recomienda utilizar los clips específicos para cada panel, cada uno de ellos tiene una forma específica que responde a la estructura física de ellos. Esta pieza será trabada con un auto perforante 10X5/8" HWH a la cubierta.
- Para otras aplicaciones no mencionadas, se debe consultar factibilidad técnica con el departamento de Ingeniería de Hunter Douglas.

Detalles

Isometrica detalle muro



Isometrica detalle cubierta/fachada



1. Forro Coronación
2. Panel CD460
3. Sello sobre onda
4. Autoperforante 10x5/8" HWH
5. Clip de fijación CD460
6. Barrera vapor humedad
7. Estructura según proyecto
8. Forro remate
9. Sello bajo onda
10. Canal agua lluvia

Notas:

- Este manual técnico considera que las configuraciones estándar del módulo permiten responder a todos los vértices existentes en una cubierta.
- Se recomienda cubrir la estructura de la techumbre con una placa carpintera, para posteriormente proteger con un fieltro. Los paneles deben ser siempre anclados a esta superficie plana con un autoperforante 10X5/8" HWH. La no existencia de esta base puede provocar deformación en el producto y hasta una ruptura de este mismo.
- Se recomienda utilizar los clips específicos para cada panel, cada uno de ellos tiene una forma específica que responde a la estructura física de ellos. Esta pieza será trabada con un autoperforante 10X5/8" HWH a la cubierta.
- Para otras aplicaciones no mencionadas, se debe consultar factibilidad técnica con el departamento de Ingeniería de Hunter Douglas.

Colores y Texturas

Fabricados bajo pedido



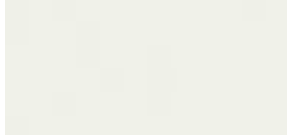
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

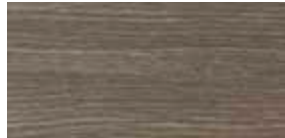
Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



Concreto 7684



Cyan 6971



Mármol 7685

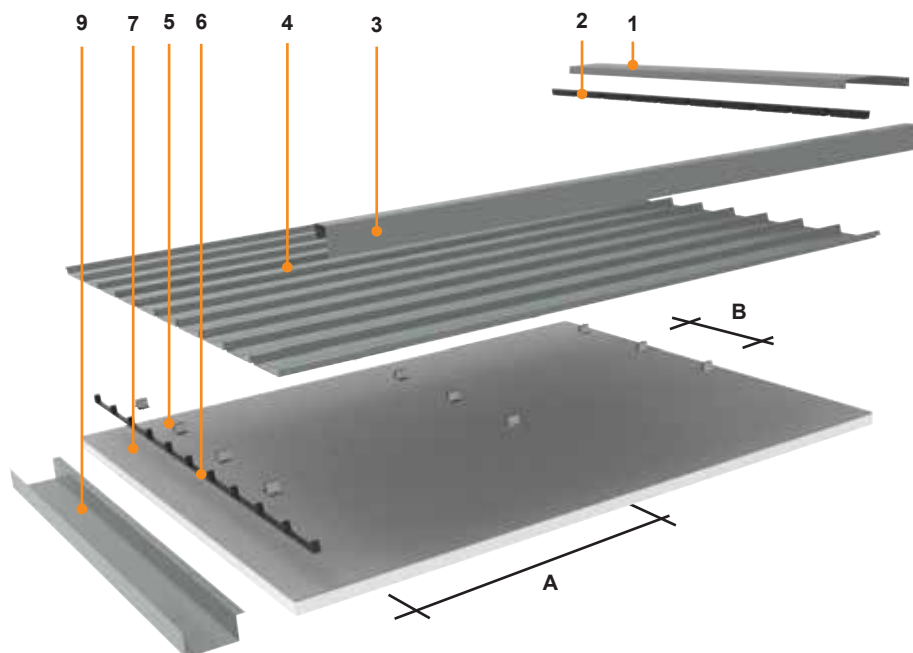


Ocre 6968



Turquesa 6972

Vista explosionada



Distancias Soportes

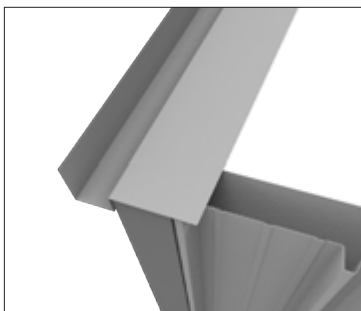
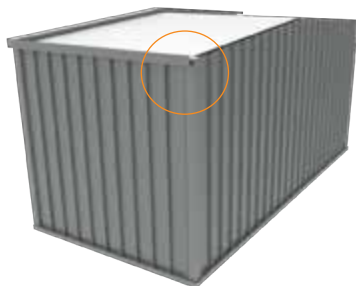
Espesor panel (mm)	Máximo	
	A (entre Costaneras)	B (entre Clips de fijación)
0,4	1500	460
0,5 / 0,6	1700	

- 1. Forro Coronación
- 2. Sello sobre onda
- 3. Forro remate
- 4. Panel CD460
- 5. Clip de fijación CD460
- 6. Sello bajo onda
- 7. Barrera vapor humedad
- 8. Estructura según proyecto
- 9. Canal agua lluvia

Secuencia de montaje

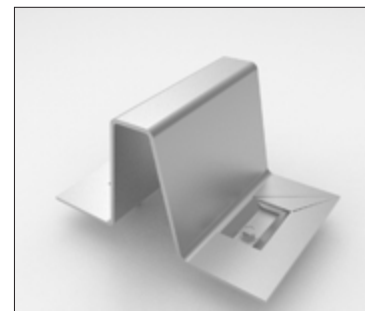
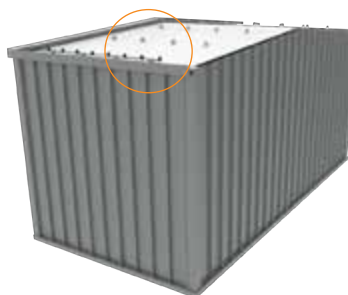
Instalación de Cubierta

1



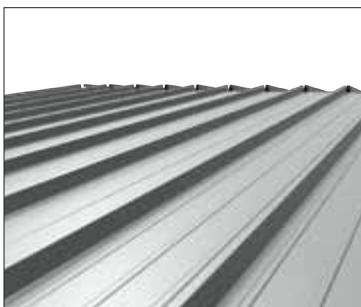
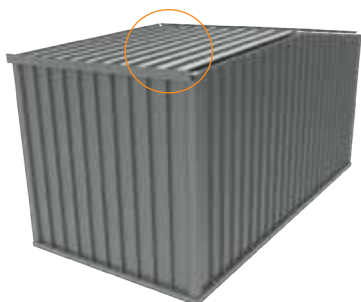
1. Instalar las canaletas sobre los paneles de revestimiento y el Forro Esquina.

2



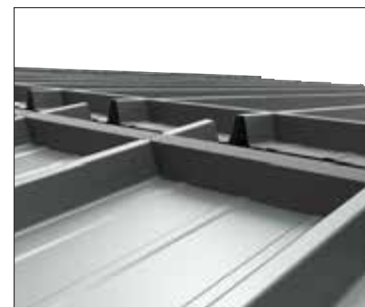
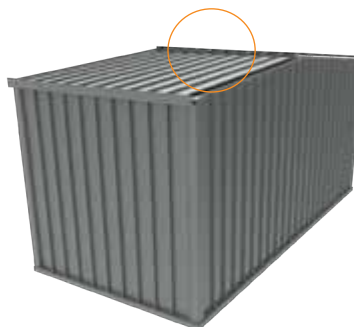
2. Se procede a instalar los sellos bajo onda que rodearán los bordes expuestos en aleros, esto se realiza según el avance de cada panel, siguiendo una secuencia de sello, clips de fijación y panel.

3



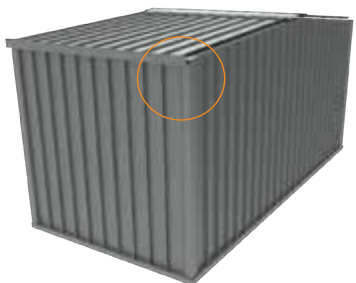
3. Continuar la fijación de los paneles en un sentido, usando Clip de fijación para las costaneras, en el solape entre paneles. Utilizar tornillos autoperforantes 10x5/8" HWH para estructura metálica y autoperforantes 6x1" para madera.

4



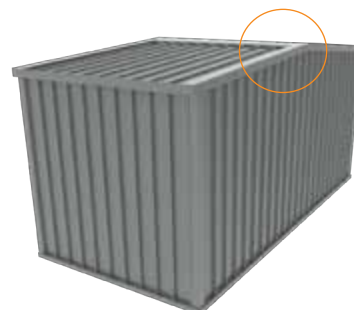
4. Una vez instalados todos los paneles, se posiciona un sello sobre onda en la zona de cumbrera. Este servirá como adhesivo entre los paneles y el forro de cumbrera y fijación aislante entre ambas placas y el clip.

5




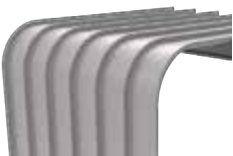
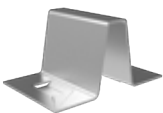

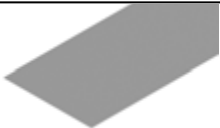

5. Finalmente se cierra con un forro de cumbrera que cubre los sellos, clips y paneles previamente instalados.

6



6. Para terminar, se instalan los forros de coronación en los bordes de la cubierta para sellar las uniones con los paneles instalados y servir de cortagotera con los elementos de revestimiento o muro de fachada.

Componentes

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003049	PANEL CD460	460mm (avance) x Largo máximo 8-15m	0,4mm 0,5mm 0,6mm	Aluzinc	Liso o perforado
	003049	PANEL CD460 CURVO	r mín: curva: 5500mm contracurva: 10000 curva: 2500mm contracurva: 8000mm Largo máx 7m	0,5mm 0,6mm	Aluzinc	Liso o perforado
	002122	CLIP DE FIJACIÓN CD460 *	-	-	Aluzinc	-
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8"	-	-	-
	003114	FLEJE FORRO	605mm (ancho)	0,4-0,5- 0,6mm	Aluzinc	Liso y pintado
	-	REMACHE POP	-	-	-	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

El panel CD 460 de Hunter Douglas emplea materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la cubierta/fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) como alcohol etílico, si es necesario, para la eliminación de bacterias y virus. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

