

CD408

CUBIERTAS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural

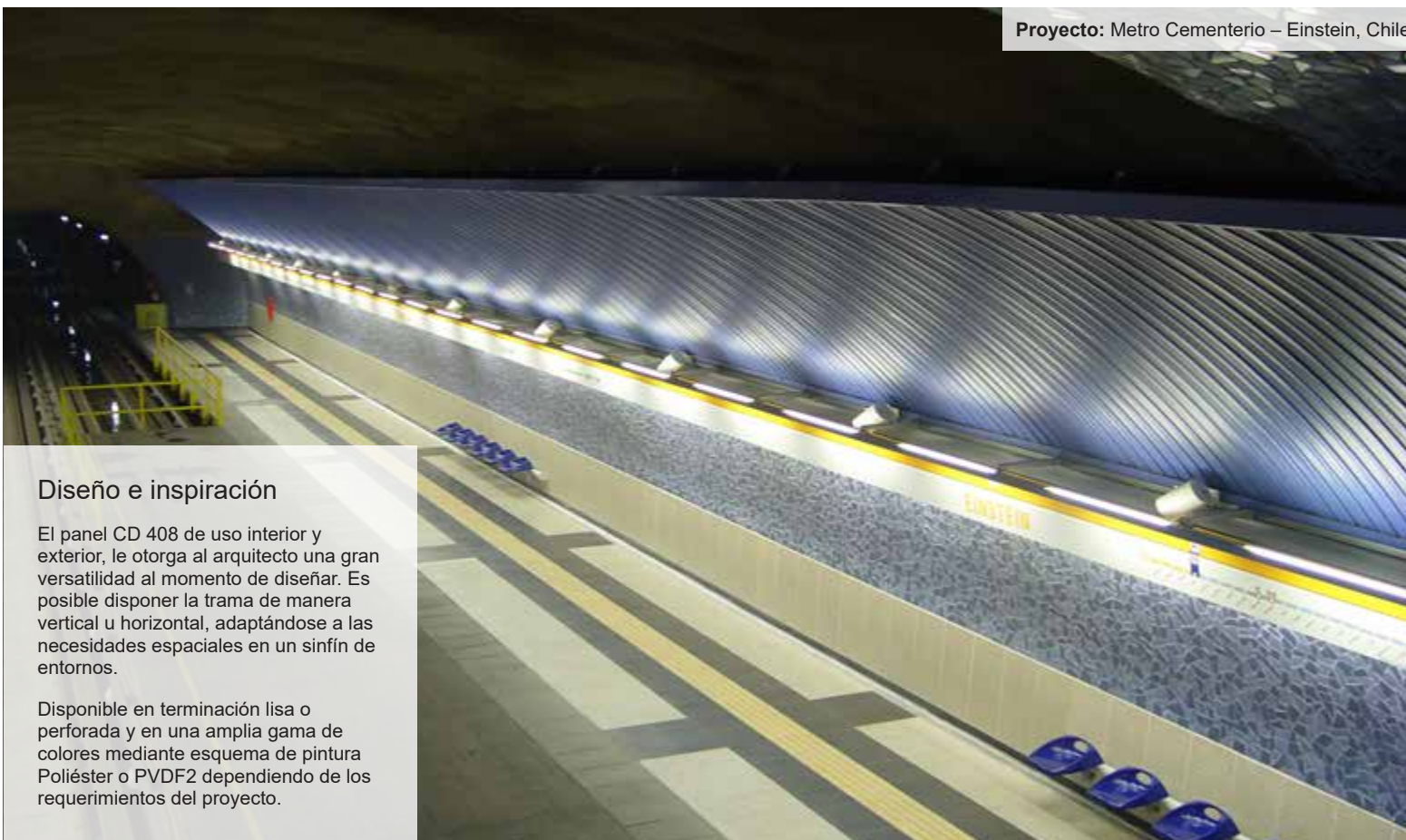


Es una solución arquitectónica de trama lineal formada por paneles Single Skin constituidos por trapecios rigidizantes y nervaduras intermedias. Ha sido desarrollado para generar continuidad en revestimientos y cubiertas mediante un diseño elegante y distintivo. Desde un punto de vista práctico, es fácil de instalar, ofrece una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia para aplicaciones exteriores y es ideal para ocultar muros de estructura metálica u hormigón.

El panel CD 408 termoesmaltado, es fabricado en Aluzinc otorgando una alta resistencia a la corrosión y un excelente desempeño estructural.

En su aplicación en cubierta se instala mediante un clip de fijación que provee una unión firme, estanca y duradera entre paneles. Además, se complementa con una serie de componentes especialmente diseñados para proveer una adecuada conducción de aguas lluvias, otorgando una cobertura completa, incluso en las volumetrías más exigentes.

Proyecto: Autopista Central, Chile



Proyecto: Metro Cementerio – Einstein, Chile

Diseño e inspiración

El panel CD 408 de uso interior y exterior, le otorga al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Es posible disponer la trama de manera vertical u horizontal, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinfín de entornos.

Disponible en terminación lisa o perforada y en una amplia gama de colores mediante esquema de pintura Poliéster o PVDF2 dependiendo de los requerimientos del proyecto.

Campo de aplicación

Su uso es ideal para cubrir naves industriales y locales comerciales, viviendas, edificios y en general en cualquier sector donde se requiere un revestimiento o cubierta rígida y estanca mediante una solución arquitectónica de la más alta calidad, que integra estética y funcionalidad.

Proyecto: Autopista Central, Chile

Sustentabilidad y desempeño

El panel CD 408 de Hunter Douglas contribuye al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Alta calificación por reacción al fuego según norma Europea ASTM E84.
- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.
- Fabricado con un 17,5% de material reciclado según informe GBC (Green Building Council).
- Excelente desempeño térmico de panel compuesto según OGUC.

Proyecto: Nestlé Museo del Chocolate





Proyecto: Nestlé Museo del Chocolate



Proyecto: Autopista Central, Chile

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

Descripción de sistema

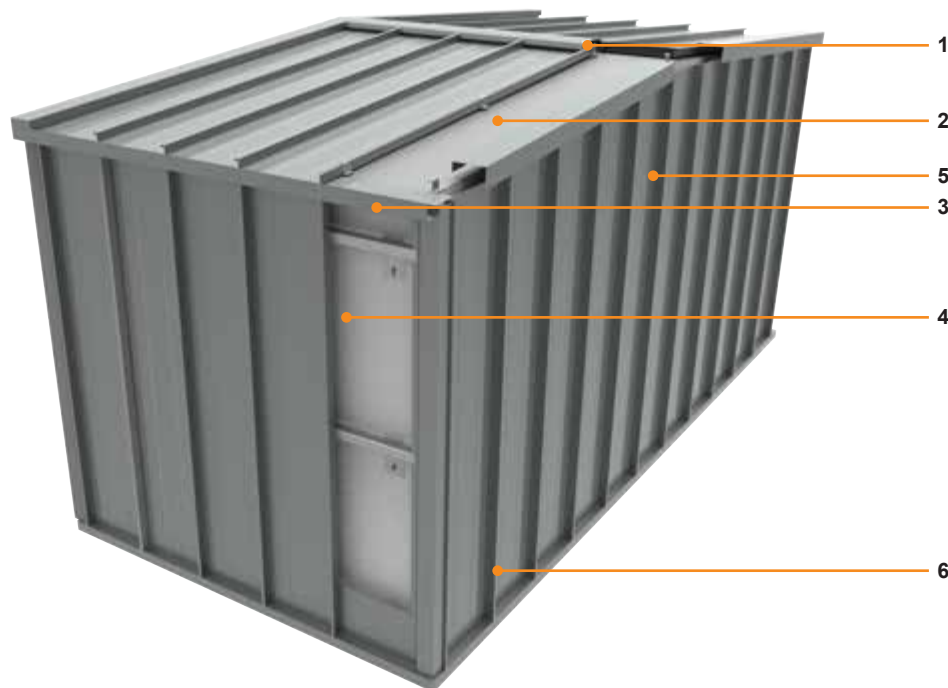
CD 408 es un panel metálico que puede ser instalado de forma horizontal, vertical o diagonal, tanto con los nervios hacia el exterior como el interior.

Al instalarlo en sentido horizontal se recomienda colocar perfiles de remate en los encuentros de esquina, encuentros entre paneles u otros remates y sellos de polietileno reticulado o similar. Su montaje se realiza con nervio montante traslapado. En su aplicación para cubierta se fija mediante un clip omega que asegura la total estanqueidad y hermeticidad del sistema. Para estructuras desaplomadas o con desnivel, se debe considerar el uso de una estructura auxiliar en base a perfilera mullion Hunter Douglas.

Foto de producto aplicado

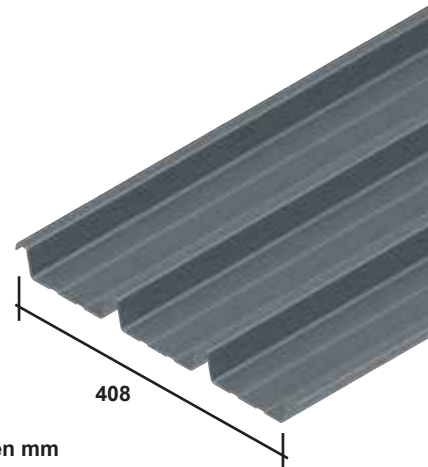


Isométrica de sistema



1. Forro Coronación
2. Forro remate
3. Alero
4. Forro esquina
5. Panel CD 408
6. Forro Cortagotera

Vista isométrica de panel



Escanea la imagen con tu smartphone para visualizar el producto en realidad aumentada.

Dimensiones y Pesos					
Material	Espesor (mm)	Ancho (Avance) (mm)	Largo máximo (m)	Peso (Kg/m ²)	Rendimiento (paneles/m)
Aluzinc	0,4	408	8	4,7	2,45
	0,5		15	5,8	
	0,6		15	7,0	

Para su uso en cubierta se recomiendan las siguientes pendientes:

5% en largos de aguas > a 8 m.

7% en largos de aguas < a 8 m

Reacción al Fuego

La reacción al fuego en los paneles CD 408 se puede asimilar al desempeño de los revestimientos de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.

- Índice de propagación de llama: 0 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: 40 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase A

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17,5%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

Dimensiones en mm

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones



Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

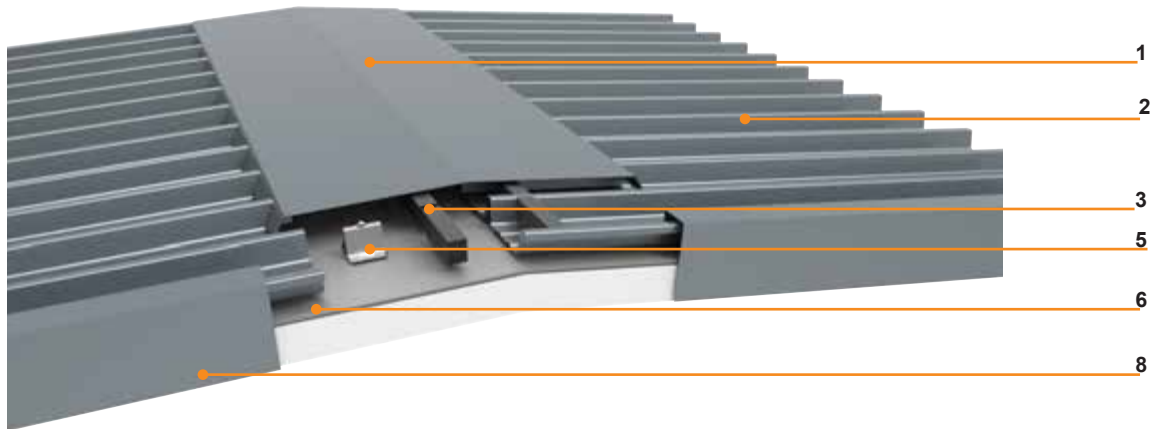
Empresa Certificada en los estándares ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

Contribución a la Certificación LEED V4

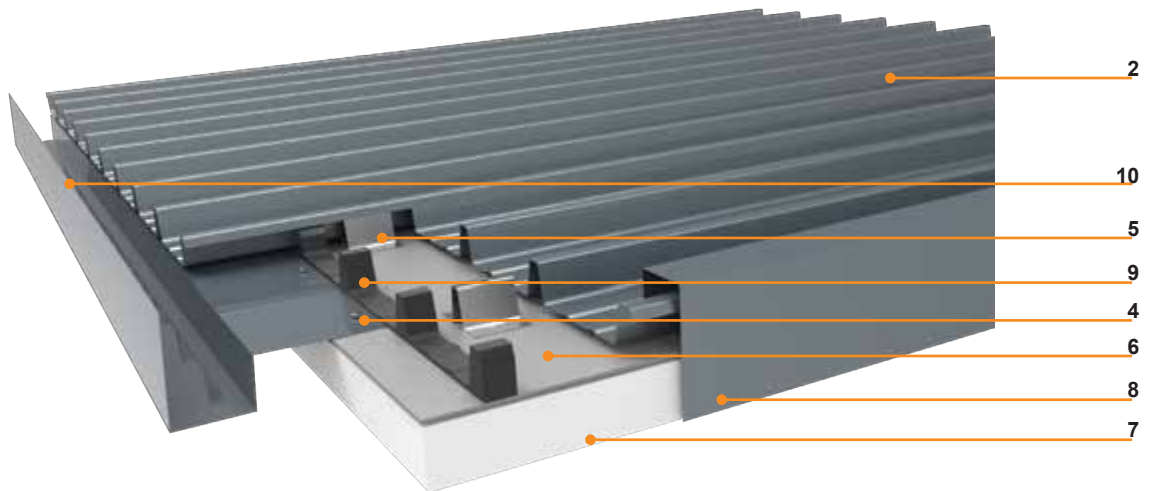
(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Detalles

Isométrica detalle cumbre



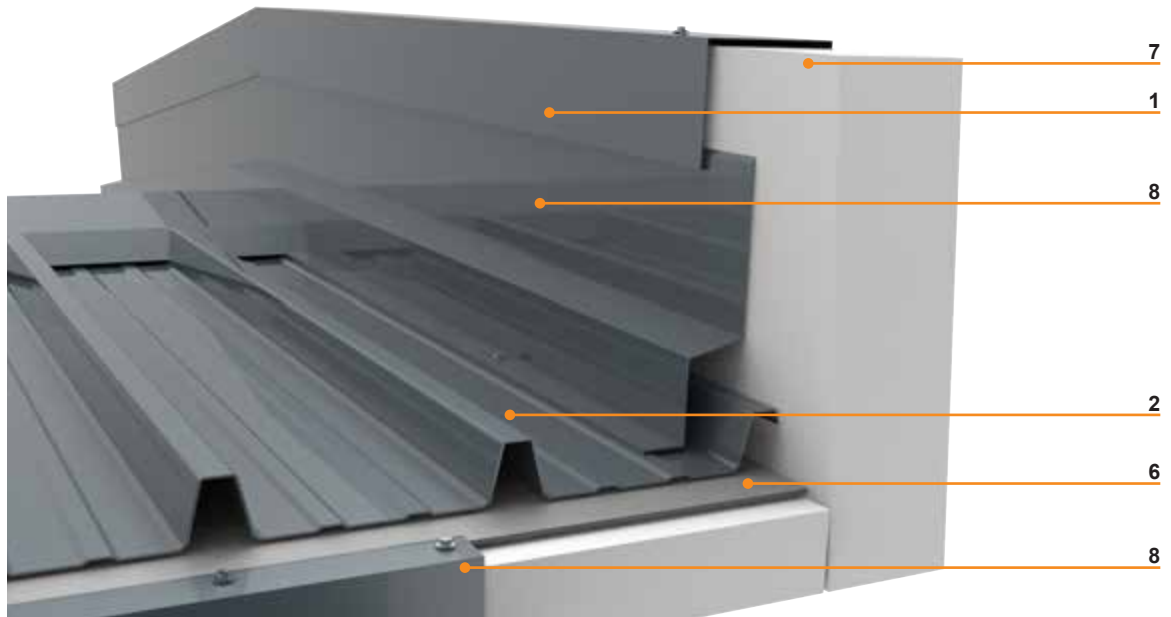
Isométrica detalle alero



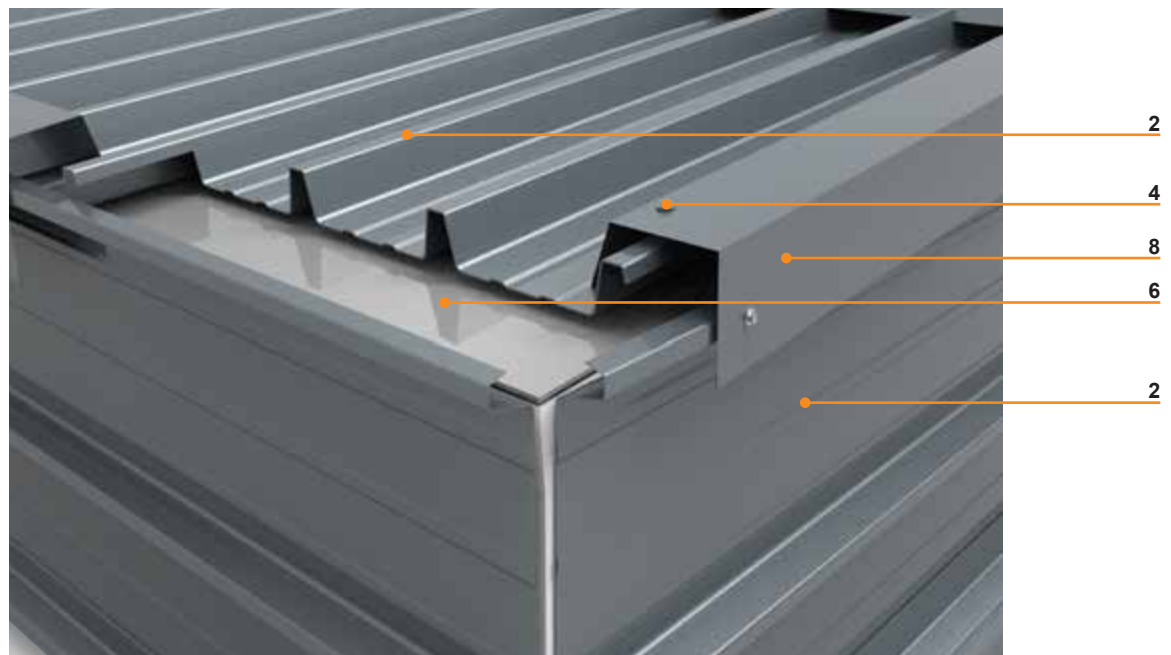
- | | |
|--------------------------------|-----------------------|
| 1. Forro Coronación | 8. Forro remate |
| 2. Panel CD408 | 9. Sello bajo onda |
| 3. Sello sobre onda | 10. Canal agua lluvia |
| 4. Auto perforante 10x5/8" HWH | |
| 5. Clip de fijación CD408 | |
| 6. Barrera vapor humedad | |
| 7. Estructura según proyecto | |

Detalles

Isometrica Detalle Muro



Isometrica Detalle cubierta/fachada



1. Forro Coronación
2. Panel CD408
3. Sello sobre onda
4. Autoperforante 10x5/8" HWH
5. Clip de fijación CD408
6. Barrera vapor humedad
7. Estructura según proyecto
8. Forro remate

Notas:

- Este manual técnico considera que las configuraciones estándar del módulo permiten responder a todos los vértices existentes en una cubierta, teniendo correspondencia a ambas metodologías de montaje.
- Se recomienda cubrir la estructura de la techumbre con una placa carpintera, para posteriormente proteger con un fieltro. Los paneles deben ser siempre anclados a esta superficie plana con un autoperforante 10X5/8" HWH. La no existencia de esta base puede provocar deformación en el producto y hasta una ruptura de este mismo.
- Se recomienda utilizar los clips específicos para cada panel, cada uno de ellos tiene una forma específica que responde a la estructura física de ellos. Esta pieza será trabada con un autoperforante 10X5/8" HWH a la cubierta.
- Para otras aplicaciones no mencionadas, se debe consultar factibilidad técnica con el departamento de Ingeniería de Hunter Douglas.

Colores

Fabricados bajo pedido



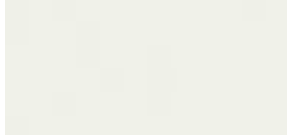
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

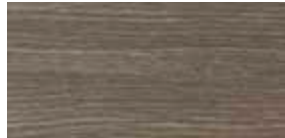
Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



Concreto 7684



Cyan 6971



Mármol 7685

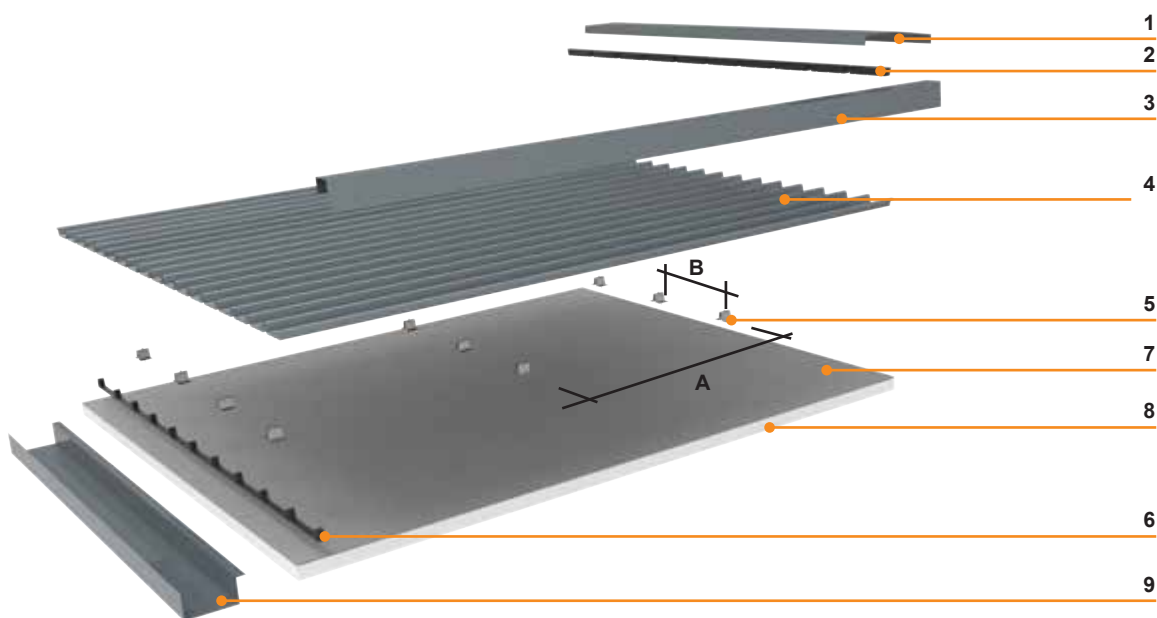


Ocre 6968



Turquesa 6972

Vista explosionada



Distancias Soportes		
Espesor panel (mm)	Máximo	
	A (entre Costaneras)	B (entre Clips de fijación)
0,4	1500	408
0,5 / 0,6	1700	

1. Forro Coronación
2. Sello sobre onda
3. Forro remate
4. Panel CD408
5. Clip de fijación CD408
6. Sello bajo onda
7. Barrera vapor humedad
8. Estructura según proyecto
9. Canal agua lluvia

Secuencia de montaje

Instalación de Cubierta

1



1. Instalar las canaletas sobre los paneles de revestimiento y el Forro Esquina.

2



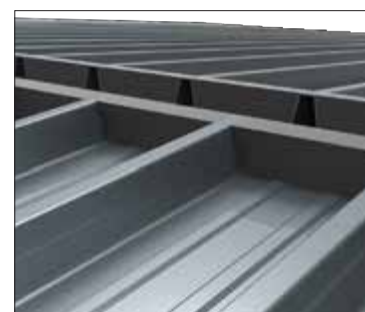
2. Se procede a instalar los sellos bajo onda que rodearán los bordes expuestos en aleros, esto se realiza según el avance de cada panel, siguiendo una secuencia de sello, clips de fijación y panel.

3



3. Continuar la fijación de los paneles en un sentido, usando Clip de fijación para las costaneras, en el solape entre paneles. Utilizar tornillos autoperforantes 10x5/8" HWH para estructura metálica y autoperforantes 6x1" para madera.

4



4. Una vez instalados todos los paneles, se posiciona un sello sobre onda en la zona de cumbrera. Este servirá como adhesivo entre los paneles y el forro de cumbrera y fijación aislante entre ambas placas y el clip.

5









5. Finalmente se cierra con un forro de cumbrera que cubre los sellos, clips y paneles previamente instalados.

6



6. Para terminar, se instalan los forros de coronación en los bordes de la cubierta para sellar las uniones con los paneles instalados y servir de cortagotera con los elementos de revestimiento o muro de fachada.

Componentes

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003050	PANEL CD408	408mm (avance) x Largo máximo 8-15m	0,4-0,5- 0,6mm	Aluzinc	Liso o perforado
	003050	PANEL CD408 CURVO	radio mín: curva: 5500mm contracurva: 10000mm Largo máx 7000mm	0,5mm	Aluzinc	Liso o perforado
			radio mín: curva: 2500mm contracurva: 8000mm Largo máx 7000mm	0,6mm		
	000000	CLIP DE FIJACIÓN CD408 (Sólo para aplicación en Cubierta)	-	-	Aluzinc	-
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8"	-	-	-
	000000	FLEJE FORRO	-	0,4-0,5- 0,6mm	Aluzinc	Liso y pintado
	-	REMACHE POP	-	-	-	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

El panel CD 408 de Hunter Douglas emplea materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la cubierta/fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) como alcohol etílico, si es necesario, para la eliminación de bacterias y virus. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

