

160M-230M

REVESTIMIENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural

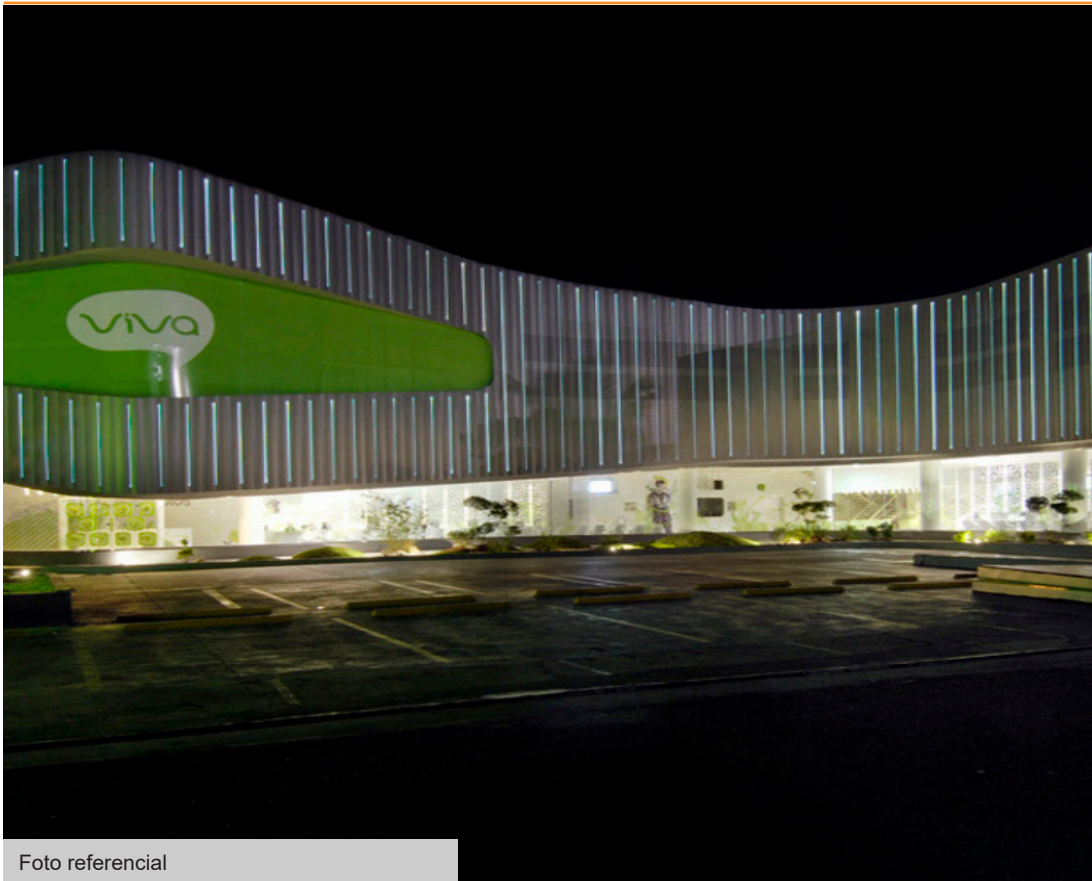


Foto referencial

Es una solución arquitectónica de revestimiento de trama lineal formado por paneles estructurales esbeltos Single Skin. Ha sido desarrollada para generar continuidad en las fachadas mediante un diseño elegante y distintivo. Desde un punto de vista práctico, es fácil de instalar y ofrece una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia.

El montaje es simple, rápido y económico, ya que cada panel va traslapado uno sobre otro y se fija mediante autoperforante o tornillo, dependiendo de la estructura de apoyo. Las terminaciones contra el edificio se resuelven mediante forros convencionales resaltados y fabricados a la medida para cada obra. Para corregir desplomes o desniveles de la estructura principal, se debe utilizar los perfiles mullion Hunter Douglas como estructura auxiliar.

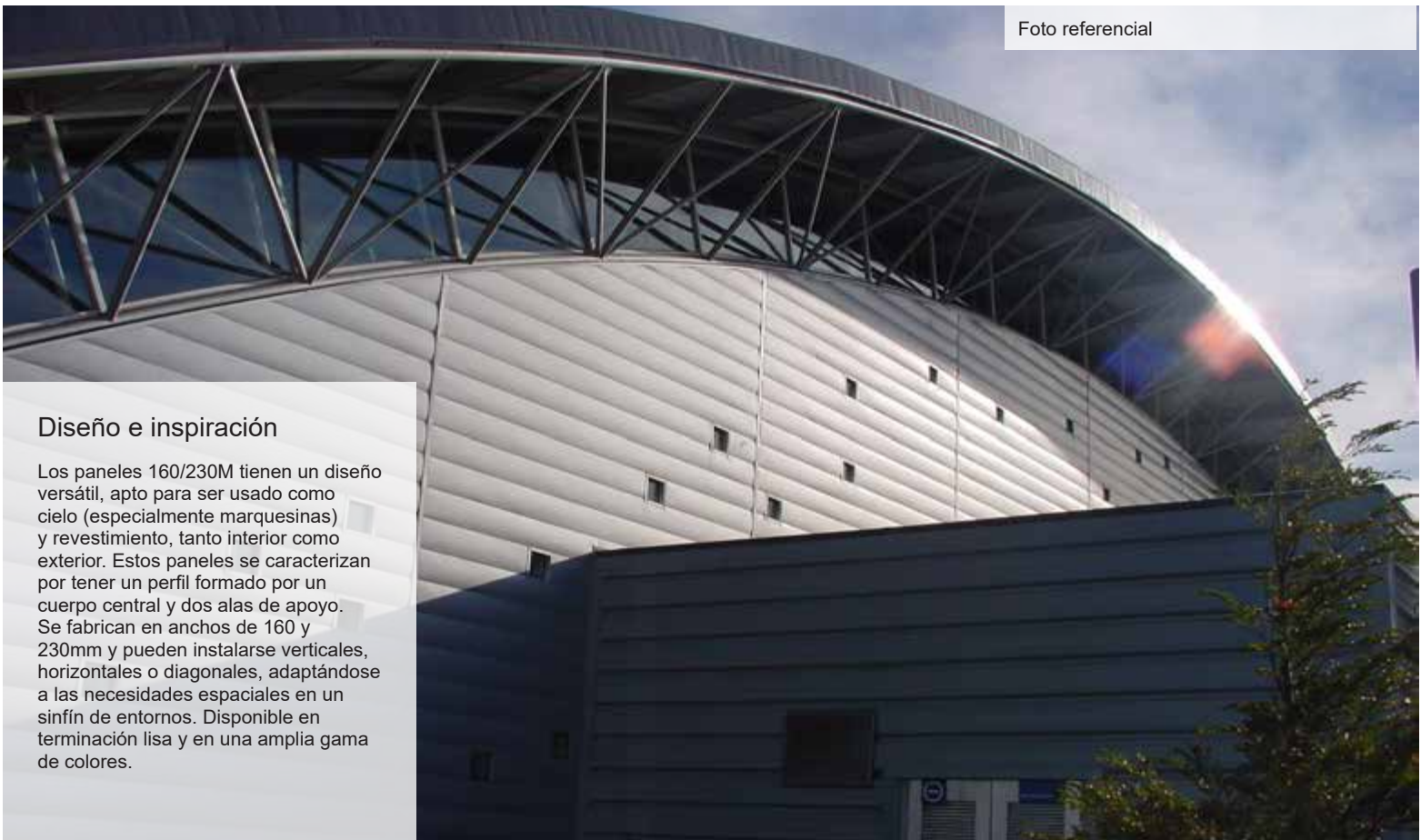


Foto referencial

Diseño e inspiración

Los paneles 160/230M tienen un diseño versátil, apto para ser usado como cielo (especialmente marquesinas) y revestimiento, tanto interior como exterior. Estos paneles se caracterizan por tener un perfil formado por un cuerpo central y dos alas de apoyo. Se fabrican en anchos de 160 y 230mm y pueden instalarse verticales, horizontales o diagonales, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinnúmero de entornos. Disponible en terminación lisa y en una amplia gama de colores.



Campo de aplicación

Su uso es ideal para la renovación de fachadas en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales, se puede aplicar como marquesina, y en general, para revestir cualquier edificio donde se requiera una piel arquitectónica rígida y hermética de la más alta calidad, que integre estética y funcionalidad.

Foto referencial

Sustentabilidad y desempeño

Los revestimientos 160/230M de Hunter Douglas contribuyen al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.
- Fabricados con un 17,5% de material reciclado según informe de GBC (Green Building Council).
- Alta calificación por reacción al fuego.
- Materiales de baja emisión.



Foto referencial



Foto referencial



Foto referencial

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

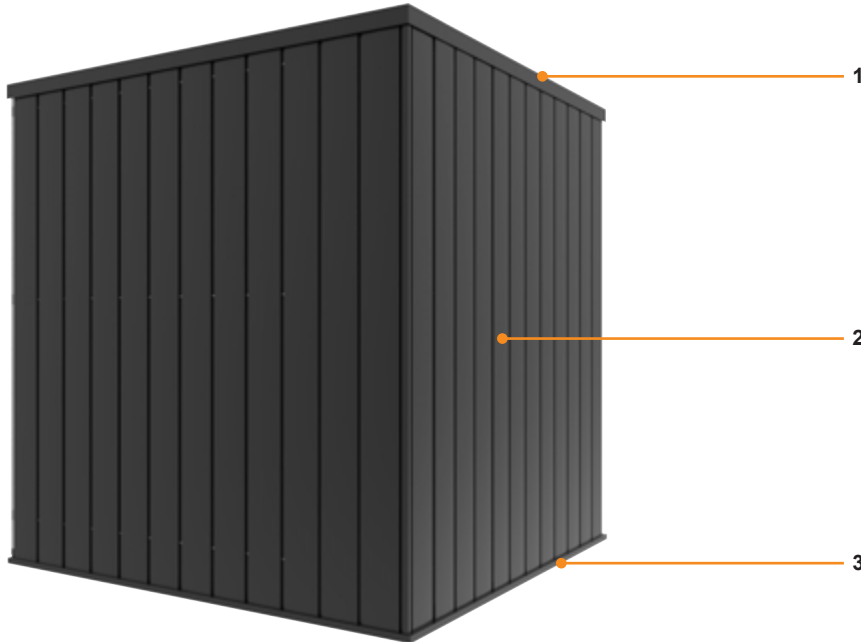
Descripción de sistema

Los paneles 160M y 230M tienen un diseño versátil, apto para ser usado como cielo (especialmente marquesinas) y revestimiento, tanto interior como exterior. Estos paneles se caracterizan por tener un perfil formado por un cuerpo central y dos alas de apoyo. De simple, rápido y económico montaje, pues cada panel va traslapado uno sobre otro y se fija mediante autopercutor o tornillo, dependiendo de la estructura de apoyo. Las terminaciones contra el edificio se resuelven mediante forros convencionales esmaltados y fabricados a la medida para cada obra. Para corregir desaplomes o desniveles de la estructura principal se utilizan los perfiles mullion Hunter Douglas como estructura auxiliar.

Foto de producto aplicado

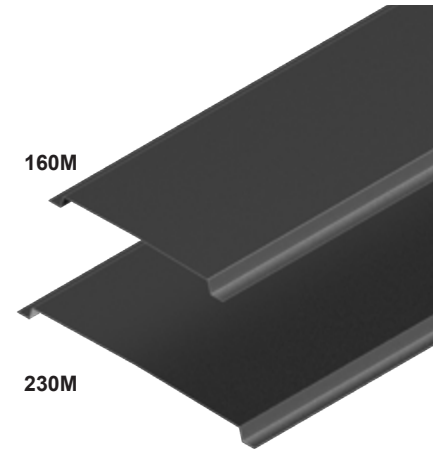


Isométrica de sistema



1. Forro de coronación.
2. Panel 160M – 230M.
3. Cortagotera inferior.

Vista isométrica de panel



Dimensiones y Pesos						
Producto	Material	Ancho (avance útil)	Largo Maximo (mm)	Espesor	Peso (Kg/m2)	Rendimiento (m/ m2)
160M	Aluzinc	160 mm	6000	0,4	3,78	5,6
				0,5	4,73	
				0,6	5,67	
				0,4	3,84	
230M		230 mm		0,5	4,80	4
				0,6	5,76	

Nota: Todas las medidas están expresadas en milímetros. Para medidas especiales consultar con el Depto. Técnico de Hunter Douglas.

Rendimiento acústico

La acústica deseada en las revestimientos 160M - 230M en su versión compuesta, varía en función del espesor y densidad del aislante. En particular, un panel compuesto con 50mm de poliestireno expandido alcanza un coeficiente de reducción de ruido (NRC) del 76% (donde 100% es el más absorbente).

Reacción al Fuego

La reacción al fuego en las revestimientos 160M - 230M se puede asimilar al desempeño de las revestimientos de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.

- Índice de propagación de llama: < 25 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: < 50 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase A

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones



Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

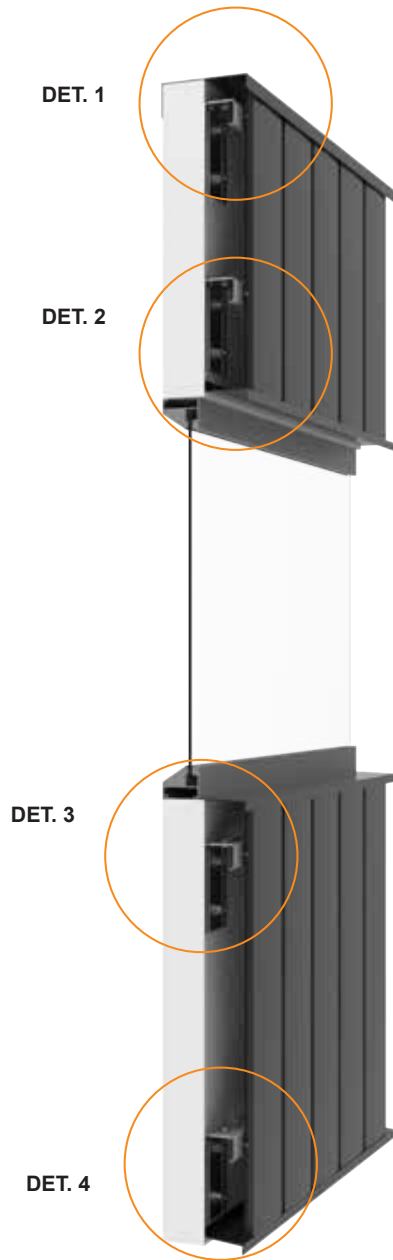
Empresa Certificada en los estándar ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

Contribución a la Certificación LEED V4

(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Detalles

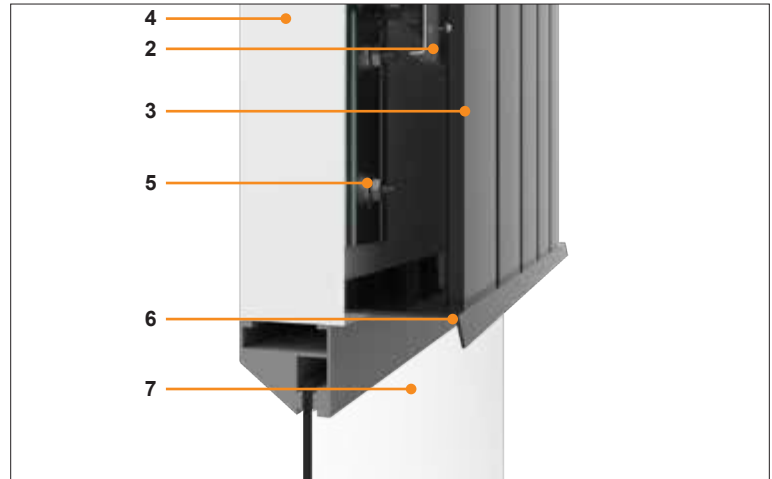
Isométrica de detalles



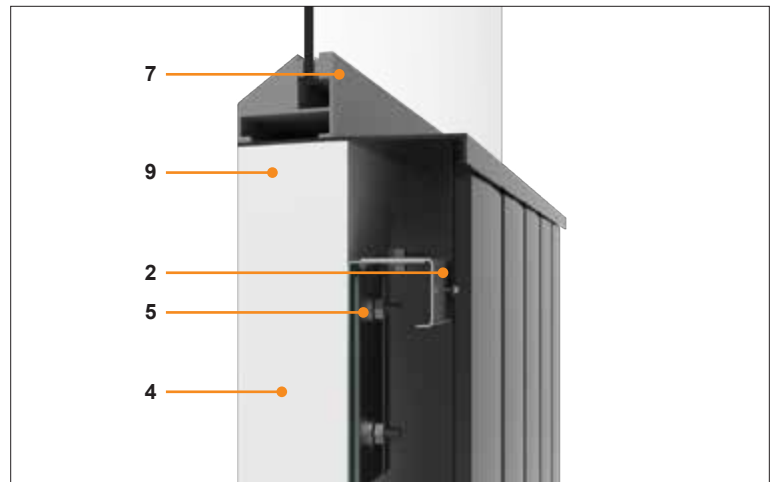
Detalle 1: Forro Coronación



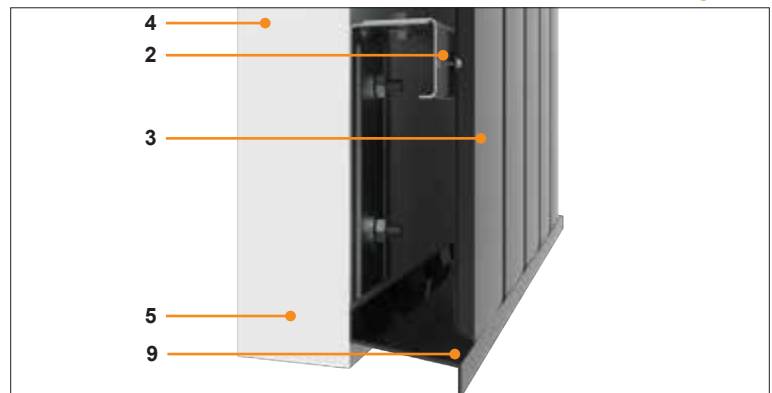
Detalle 2: Encuentro Ventana Superior



Detalle 3: Encuentro Ventana Inferior



Detalle 4: Cortagotera



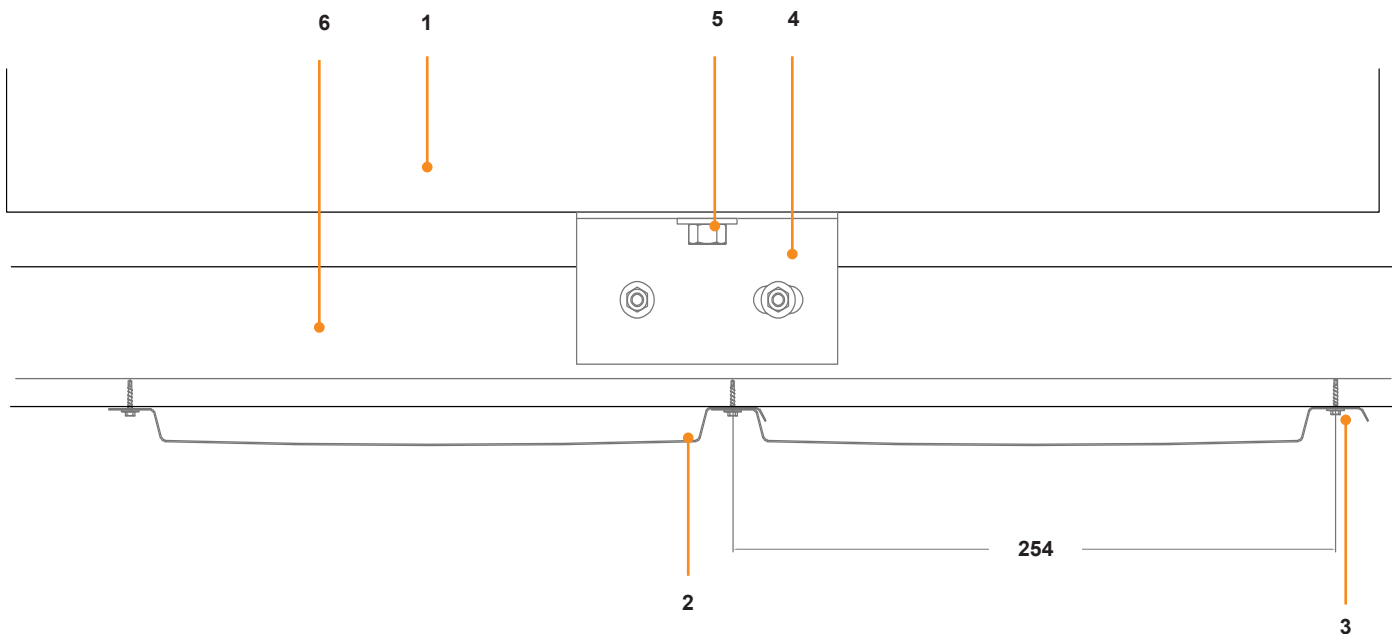
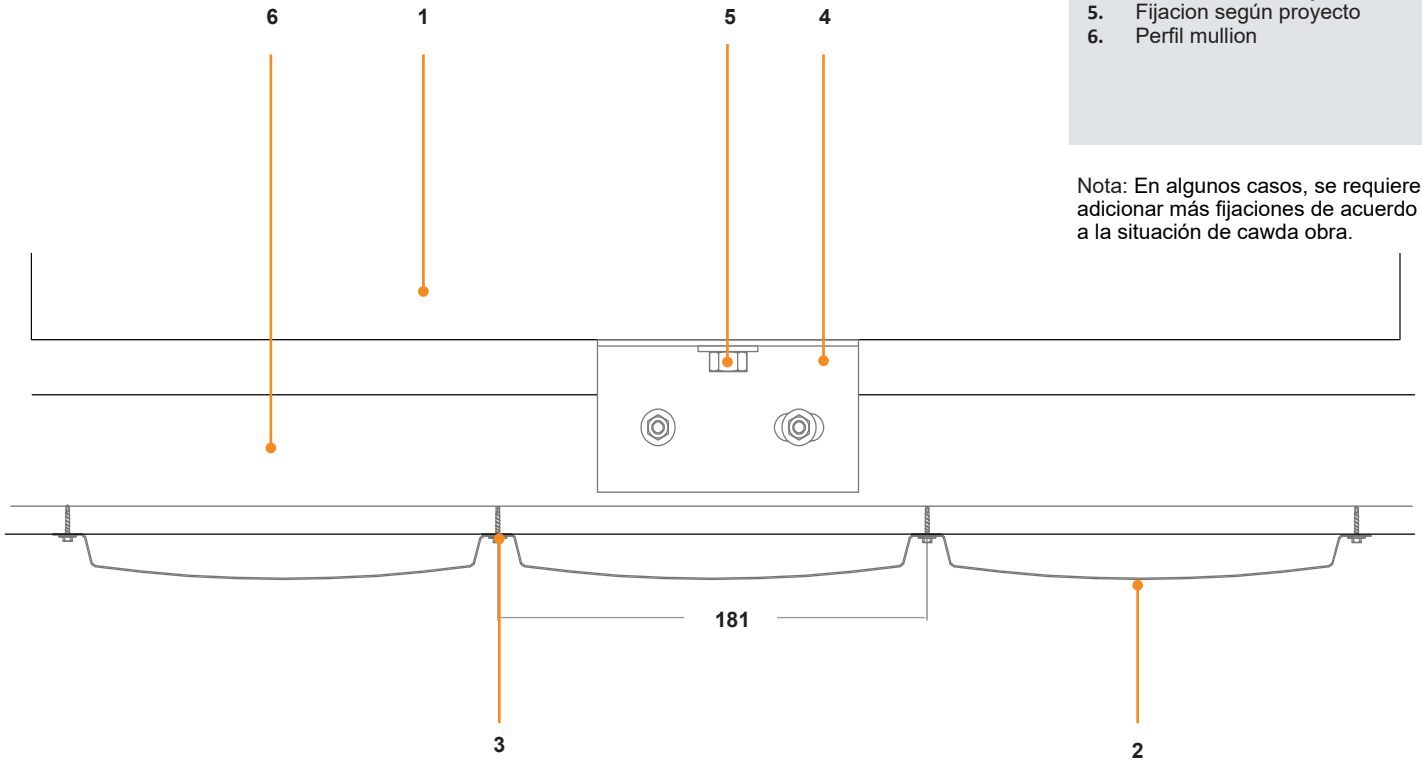
Descarga la App **Hunter Douglas RA** y escanea la imagen con tu smartphone para visualizar el producto en realidad aumentada.

- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| 1. Forro de coronación. | 6. Corta gotera superior. |
| 2. Perfil Mullion. | 7. Marco ventana. |
| 3. Panel 160M – 230M. | 8. Remache POP. |
| 4. Estructura según calculo. | 9. Corta gotera inferior. |
| 5. Autoperforante 10x5/8" HWH. | |

Nota: Los proyectos con Revestimientos Single Skin de Hunter Douglas requieren el desarrollo de una ingeniería de proyecto.

1. Estructura según proyecto
2. Panel 160M-230M
3. Autoperforante cabeza Pan Phillips #10x5/8" DIN 7594-N
4. Escuadra de anclaje
5. Fijación según proyecto
6. Perfil mullion

Nota: En algunos casos, se requiere adicionar más fijaciones de acuerdo a la situación de cada obra.



Colores y Texturas

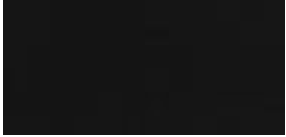
Fabricados bajo pedido



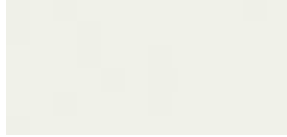
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar



Antracita 6926



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucalipto 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



Concreto 7684



Cyan 6971



Mármol 7685



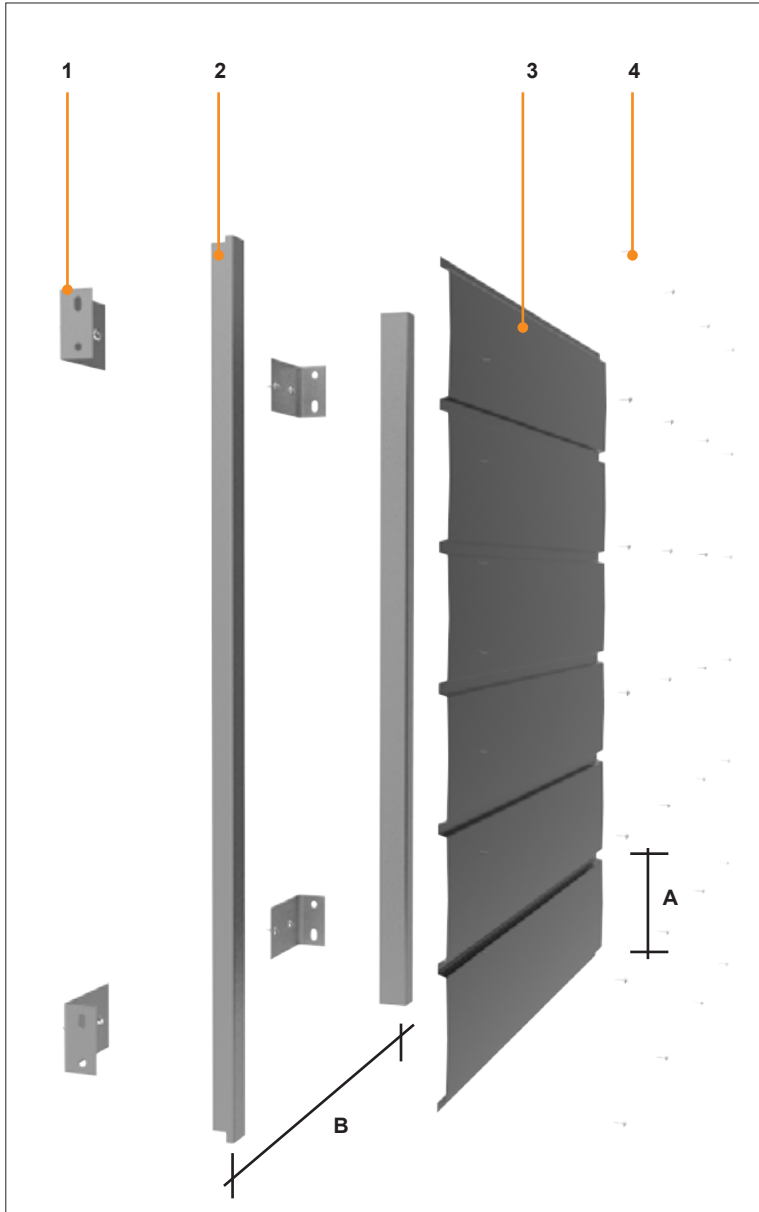
Ocre 6968



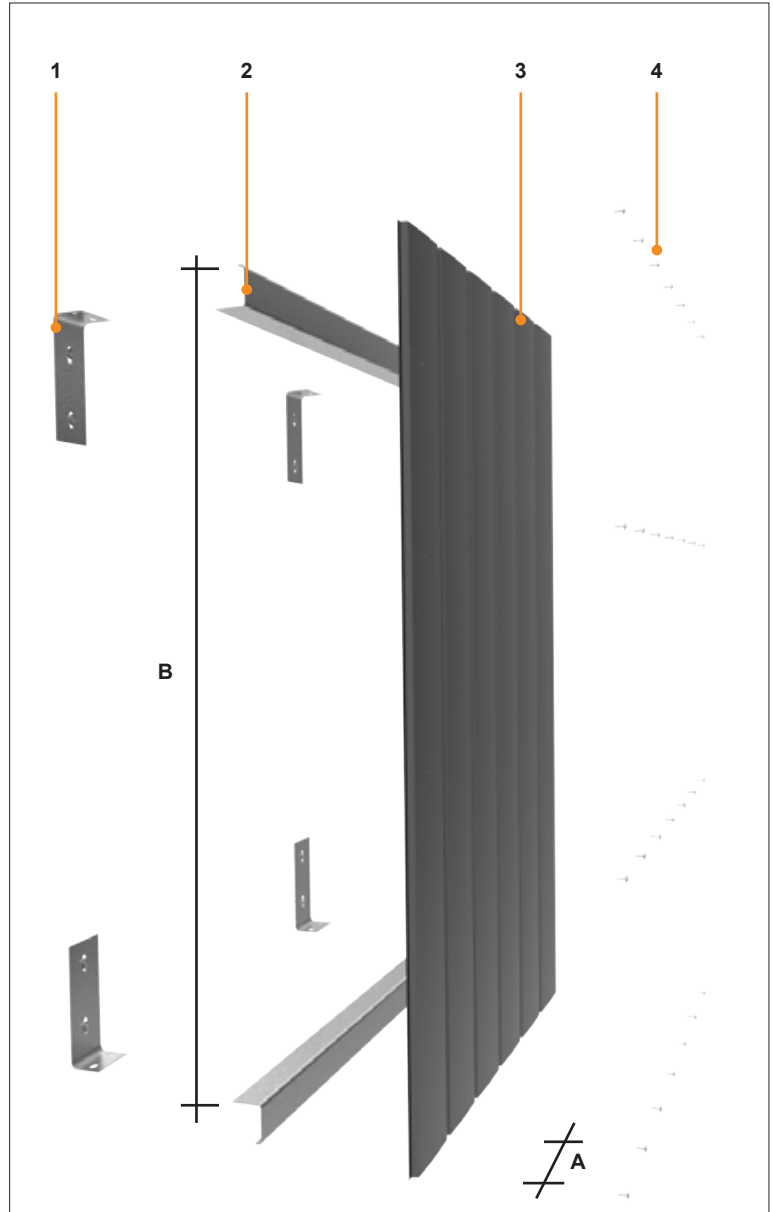
Turquesa 6972

Isométrica de sistema

Opción Sistema a la vista



Opción Sistema Oculto



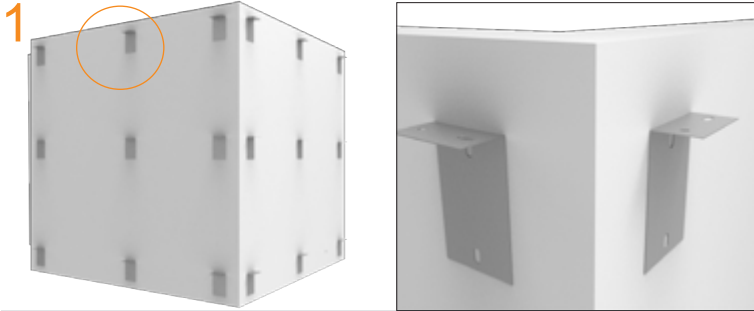
Distancias Soportes

Panel	Orientación	(A) Avance útil	(B) Distancia soporte
160M	Horizontal	160mm	1200 mm Máx.
	Vertical		
230M	Horizontal	230mm	
	Vertical		

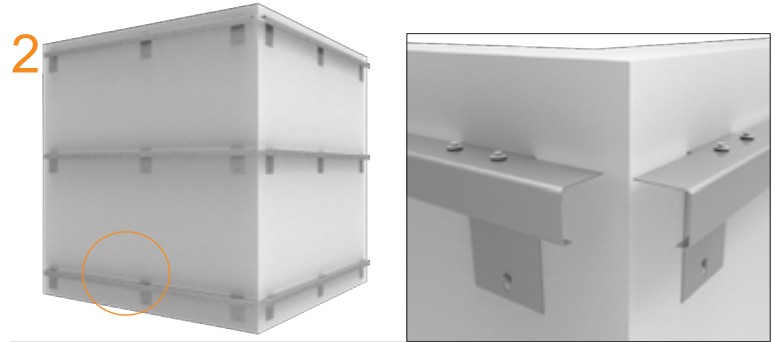
1. Escudra de fijación
2. Perfil Mullion
3. Panel UveLine
4. Auto perforante

Secuencia de montaje

Instalación con fijación a la vista



1. Anclar las escuadras a la estructura según cálculo con el distanciamiento correspondiente al módulo utilizado (160 / 230 mm).



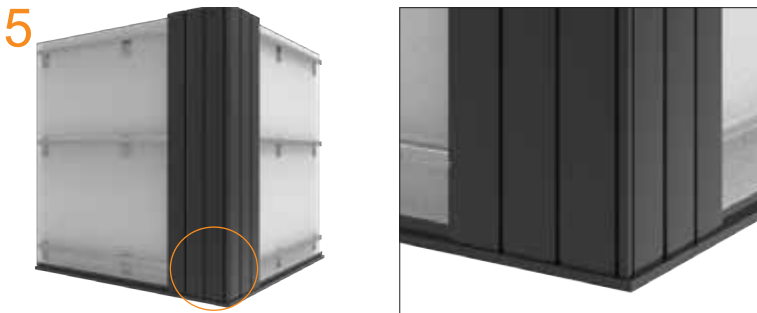
2. Montar los perfiles Mullion sobre las escuadras, utilizando tornillos autoperforantes #10x5/8 HWH.



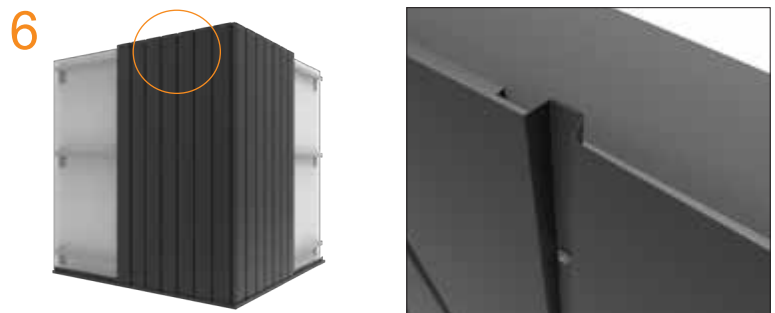
3. Fijar los cortagoteras inferiores a los perfiles Mullion previamente instalados.



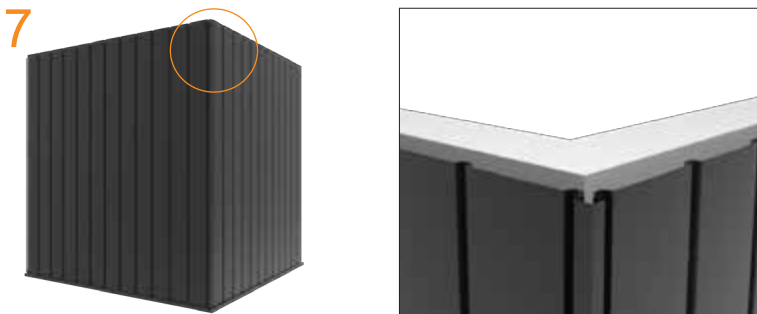
4. Montar los forros de esquina sobre la estructura de soporte para sellar y proteger las esquinas que se producen entre dos paneles 160M – 230M.



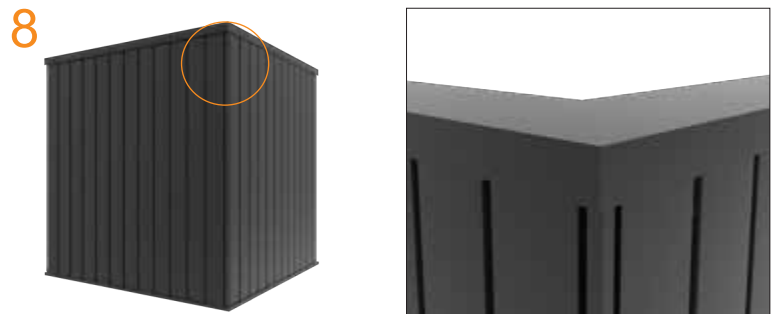
5. Montar los paneles 160M – 230M, fijándolos sobre los perfiles Mullion, sobre los forros cortagotera para evitar filtraciones.



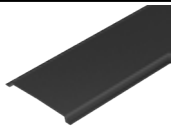
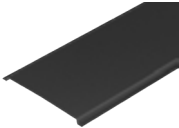
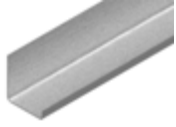


6. Proseguir con la fijación de los paneles, entre ellos con traba mecánica y anclados a los perfiles Mullion mediante tornillos autoperforantes #10x5/8 HWH.



7. Culminar la instalación de los paneles, previendo dejar un margen antes del borde de la fachada en el borde superior su remate.



8. Finalmente, cubierta toda el área con los paneles, sellar y fijar con un forro de terminación, para evitar filtraciones de humedad por la parte superior de las planchas.

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003035	PANEL 160 M	160 mm Largo máx. 6000	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	-
		PANEL 230 M	230 mm Largo máx. 6000			-
	002027	PERFIL MULLION (L: 5000 mm máx.)	55mm X 50mm X 11mm	1,5 mm	Aluzinc	Pintado Negro
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8"	-	-	-
	-	PERNO DE ANCLAJE	2x5/16" y 3x5/16"	-	-	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

Debido a la calidad de los Revestimientos Hunter Douglas, la mantención debe centrarse en la limpieza. Para la limpieza, se debe realizar lavado con hidro-lavadora una vez al año. En caso de querer borrar algún grafiti, se puede utilizar un paño humedecido en alcohol etílico. El alcohol etílico es el producto mayormente recomendado para la limpieza de productos Hunter Douglas ya que se evapora fácilmente y sus propiedades no afectan la pintura ni el brillo.

Diluyentes fuertes, como los anti-grafiti, pueden afectar el color de la pintura. Antes de limpiar los paneles, se aconseja realizar pruebas en alguna zona menos visible.

El periodo de limpieza dependerá exclusivamente de la condición ambiental (polvo, humedad, salinidad) existentes en el lugar de instalación.

En otros casos más desfavorables contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

